

# УДАРНИК СЛАНЦА

Орган Партбюро ВКП(б) и Рудкома Строительства Гдовских сланцевых шахт

№ 25 (645)

Суббота, 23 марта 1940 г.

Год изд. 7-й

## Непобедима Красная Армия СОРЕВНОВАНИЕ ИМЕНИ ТРЕТЬЕЙ СТАЛИНСКОЙ ПЯТИЛЕТКИ

Вечером трудящиеся го-  
рода Ленина встречали еще  
один героический лыжный  
отряд. Тысячи рабочих и  
работниц снова пришли к  
Финляндскому вокзалу,  
чтобы приветствовать от-  
важных сынов нашей ро-  
дины.

В 9 часов к ярко освещенному перрону подошел поезд. Вот они, славные советские патриоты! Знакомые и незнакомые люди крепко жали руки мужественным защитникам северо-западных границ страны, дарили им цветы.

Прямо с вокзала отряд направился в 1-е Краснознаменное артиллерийское училище. Здесь уже ждали дорогих гостей. В просторном манеже училища собрались родные бойцов, представители трудящихся Ленинского района. Пламя Ленинского знамени. Стройными шеренгами выстроились курсанты училища.

Торжественно звучит марш. Четким шагом входят под своды манежа бойцы доблестного отряда. Не умолкая гремит приветственное „ура“.

Комиссар училища полковой комиссар тов. Попель открывает митинг.

Первое слово получает секретарь Ленинского райкома партии тов. Прокофьев. От имени трудящихся Ленинградского района он приветствует лыжный отряд, который вместе со всей Красной Армией защищал колыбель пролетарской революции—город Ленина.

На трибуне — старший лейтенант тов. Дейч. Он выступает он имени кур-

сантов, командиров и политработников училища.

— Англо-французские империалисты,—говорит он,— всеячески пытались втянуть Советский Союз в войну. Они создали на Карельском перешейке мощные укрепления. Но нет такой силы, которая смогла бы противостоять Красной Армии. Славные воины нашей родины еще раз доказали всему миру могущество великого Советского Союза. Сталинская политика мира еще раз восторжествовала.

По поручению коллектива завода резиновых изделий выступает тов. Васильева.

— Каждый час, каждую минуту,—заявляет она,— мы были с вами, дорогие бойцы. От чистого сердца посылали мы вам свои скромные подарки.

От имени бойцов и командиров лыжного отряда выступает тов. Фролов. Бурной овацией встречают его собравшиеся. Он говорит:

— Нам выпала честь с оружием в руках защищать северо-западные границы нашей любимой родины, сражаться за безопасность славного города Ленина. Находясь на фронте, мы всегда ощущали на себе горячую любовь и братскую поддержку всего советского народа.

Митинг окончен. Победно звучит великий пролетарский гимн — „Интернационал“. Еще и еще раз прокатывается по рядам громовое „ура“ в честь Красной Армии, в честь партии и правительства, в честь великого Сталина.

### Мастера социалистического труда

С разворачиваем социалистического соревнования имени Третьей Сталинской Пятилетки на шахте имени С. М. Кирова производительность горняков значительно возросла. Если в конце 1939 года не было ни одного шахтера выполняющего две нормы, то в первом квартале этого года таких людей уже де-

сятки, которые из месяца в месяц выполняют две нормы выработки.

Недавно приказом по Управлению строительства Гдовских сланцевых шахт за систематическое выполнение двух норм товарищам Макарову М. М., Чугунову С. С., Силаеву Г. А., Степанову А. С., Гуляеву Н. В., Иванову К. Д., Мат-

вееву Б. М., Фомину И. Ф., Леонтьеву Ф. И. и Громову В. Н. присвоено высокое звание мастеров социалистического труда. Вместе с присвоением звания эти товарищи ежемесячно будут получать соответственно с их квалификациями денежное вознаграждение.

Ильин.

### Примерная работа

Включившись в социальное соревнование имени Третьей Сталинской Пятилетки, многие горняки и поверхностные рабочие шахты № 2, соревнующиеся друг с другом, в первой половине марта добились выполнения стахановских норм выработки. Особенно отличились в соревновании бурильщики тт. Андреев и Васенко, выполнившие 15-дневную норму на 197 процентов и крепильщики тт. Выголка и Коваленко, которые тоже за это время норму выработки выполнили на 187 процентов.

По-стахановски работали в первой половине крепильщики тт. Кузьменков и Иванов. Первый выполнил норму на 189 процентов, второй—на 170 процентов. Хорошую производительность имеет и кузнец механической мастерской т. Павлов. Его производительность за полмесяца равняется 175 процентам.

Шестаков.

### Месячная норма перевыполнена

Лучшие стахановцы 15 участка „Ленвзрывпрома“, взяв на себя обязательство перевыполнить нормы выработки в полтора, два раза. Например бурильщики тт. Лосев и Тимофеев уже перевыполнили месячное задание, т. е. за две декады выполнили норму выработки на 241 процент. Образцово работали и бурильщики тт. Китаев и

Ефимов, выполнившие двадцатидневное задание на 233 процента. Тов. Литвинцов и Коваленко, выполняющие работы по обустройству и взрыванию забоя, за первые две декады выполнили норму на 204 процента. Взрывники тт. Михайлов и Ребровский за 20 дней выполнили норму на 221 процент.

П—в.

### Выполнение программы по строительству за 2-ю декаду марта 1940 г.

#### ШАХТА имени С. М. КИРОВА

	Прод. выпол.
ДОБЫЧА СЛАНЦА в процентах . . . . .	47,6
ПРОХОДКА штреков . . . . .	6,8

#### ШАХТА № 2

ДОБЫЧА СЛАНЦА в процентах . . . . .	24,6
ПРОХОДКА штреков . . . . .	7,4

#### ИТОГО ПО СТРОИТЕЛЬСТВУ

ДОБЫЧА СЛАНЦА в процентах . . . . .	36,8
ПРОХОДКА штреков . . . . .	7,1

#### ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ

ВЫРАБОТАНО ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ . . . . .	8,1
-------------------------------------	-----

26 марта с/г, в 15 часов дня в лекционном зале Центрального клуба СОЗЫВАЕТСЯ II Сессия депутатов трудящихся сланцевского поселкового Совета.

#### ПОВЕСТКА ДНЯ:

1. Благоустройство рабочего поселка (доклад председателя комиссии по благоустройству тов. Павлюченко).
2. Организационные вопросы.

Исполнительный комитет.

### ПО СОВЕТСКОМУ СОЮЗУ

#### У ИНИЦИАТОРОВ ОБЩЕСТВЕННОГО СМОТРА РАБОЧЕГО ИЗОБРЕТАТЕЛЬСТВА

На Азовстали (Мариуполь) активно проходит общественный смотр массового рабочего изобретательства. Инициаторы смотра, развернувшегося на многих предприятиях страны, проверили на своем заводе:

1148 ранее отклоненных рационализаторских предложений. С начала смотра поступило 751 предложение. Реализация их даст не менее 1.200.000 рублей экономии.

(ТАСС).

#### НОВЫЕ ДОМА ДЛЯ ТЕКСТИЛЬЩИКОВ

В этом году на жилищное строительство текстильным предприятиям отпущено 880 миллионов рублей.

При Ташкентском текстильном комбинате имени Сталина строятся 4 новых дома. 3 новых жилых дома сооружаются для рабочих и служащих Сталинабадского комбината и 3 многоквартирных дома—для Барнаульского меланжевого комбината. Новые жилые дома для текстильщиков строятся в Московской, Ивановской и других областях.

(ТАСС).

#### ИТОГИ ВСЕСОЮЗНЫХ СТРЕЛКОВЫХ СОРЕВНОВАНИЙ

Подведены итоги Всесоюзных стрелковых соревнований, проводившихся в честь XXII годовщины Красной Армии и Военно-Морского Флота с 15 января по 15 февраля.

Первое место в соревнованиях завоевала команда Оржоникидзеградского горьковского стрелкового клу-

ба (Орловская область). Команда выбила 974 очка из 1000 возможных. На втором месте—команда стрелково-спортивного клуба дорожного транспортного Совета Осоавиахима железной дороги имени Дзержинского, выбившая 969 очков.

(ТАСС).



# НА ЭСТОНСКИХ СЛАНЦЕПЕРЕГОННЫХ ЗАВОДАХ

Группа советских инженеров побывала недавно в Эстонии и имела возможность подробно ознакомиться с эстонской сланцеперегонной промышленностью, занимающей, как известно, первое место в мире по масштабам производства и по совершенству технологии.

Маленькая Эстония располагает богатейшими для своей территории запасами горючих сланцев, достигающими, по неполным данным, 6 миллиардов тонн. Прибалтийские сланцевые месторождения были известны очень давно. Лишь к концу империалистической войны, когда петроградская промышленность испытывала острый топливный голод, предприняты были первые попытки использования горючих сланцев.

По мирному договору 1920 года Эстония получила все разведанные к тому времени месторождения прибалтийских сланцев, в том числе и вполне налаженные разработки. За истекшие 20 лет Эстония сумела создать крупную сланцедобывающую и сланцеперерабатывающую промышленность. Этому способствовали, с одной стороны, благоприятные геологические условия залегания сланцев и с другой — отсутствие в стране залежей угля и нефти.

В 1939 году Эстония добывала около 2 млн. тонн сланцев, причем до половины этого количества было использовано как энергетическое топливо. Интересен опыт Таллинской ТЭЦ (установленная мощность — 20 тыс. квт), где котлы отапливаются не только кусковым сланцем, но и мелочью размером мельше 12 мм. и с рабочей влажностью в 12—18 проц. Мелочь сжигается на механической наклонно-переталкивающей решетке фирмы „Ильмарин“; при этом коэффициент полезного действия котлов колеблется в пределах от 75 до 85 проц., а паропроизводительность одной тонны сланцевой мелочи достигает 2,5 тонны.

На кусковое сланцевое топливо переведен весь товарный паровозный парк Эстонии; топки паровозов снабжены специально сконструированными для этой цели решетками. Сланцем пользуются и в быту, сжигая его в обычных голландских печах и кухонных плитках. Частично сланец вывозится и за границу. В настоящее время, в связи с тем что подвоз угля из Англии прекратился, спрос на эстонский сланец в прибалтийских странах значительно возрос. В последнее время паровозный парк Латвии также пере-

водится на сланцевое топливо.

Уже в прошлом году около половины всего сланца добытого в Эстонии, было переработано на перегонных заводах. Сланцевая промышленность снабжала страну автомобильным бензином, моторным керосином, различными сортами горючих масел, битумом, маслом для пропитки древесины, маслом для покрытия асфальтированных дорог, смолой и лаком для крыш, ацетоном и т. п. Всего в Эстонии — четыре предприятия, занимающиеся переработкой сланца. Это — сланцеперегонный завод в Кивизэли, принадлежащий акционерному обществу „Эсти Кивизэли“ с преобладанием немецкого капитала, завод в Силлямаа,

принадлежащий акц. о-ву „Эстимаа Эликонсорциум“ с преобладанием шведского капитала, государственный сланцеперегонный завод в Кохтла-Ярви, принадлежащий акц. о-ву „Первые сланцевые предприятия“, и завод в Кохтла, принадлежащий акц. о-ву „Нью-Консолидэйтэд Гольдфильдс“ с преобладанием английского капитала.

Каждое из этих предприятий имеет собственный рудник. Всего же в Эстонии — восемь сланцевых рудников, на которых сланцы добываются как при помощи подземных выработок, так и открытым способом.

Масштабы производства сланцеперегонных заводов характеризуются следующими данными:

Предприятия	Годовая добыча сланца в тыс. т.	Переработано сланцев за год в тыс. т.	Головое производство сланцев, масла, в тыс. т.	
			Всего	в т. ч. бензина
Немецкий концессионный завод	540	350	70	12,0
Шведский концессионный завод	270	230	45	10,0
Государственный завод	750	350	55	1,0
Английский концессионный завод	60	40	8	1,5
Всего	1620	970	178	24,5

Наибольший интерес представляют заводы немецкой и шведской концесий; только здесь удалось с успехом разрешить самую трудную задачу — получить сланцевый бензин. Как видно из таблицы, эти два предприятия являются основными производителями сланцевого бензина в Эстонии. Успех их обусловлен тем, что для перегонки сланца они применили тоннельные печи внутреннего нагрева с так называемой многократной циркуляцией теплоносителя.

В тоннельных печах внутреннего нагрева сухая перегонка (полукоксование) осуществляется в длинном тоннеле, внутри которого передвигаются вагонетки со сланцем. Многократно нагреваясь в калориферах, пары смолы, выделяющиеся из сланца при его перегонке, крекируются, в результате чего конечный продукт — легкая смола — отличается весьма высоким содержанием бензиновых фракций.

Второе существенное преимущество тоннельных печей — это весьма значительная производительность. На немецкой концессии работают две печи производительностью по 250 тонн в сутки и две — по 400 тонн; на шведской концессии есть одна печь — производительностью в 500 тонн в сутки и вторая — на 250 тонн. Вообще же суточная производительность тоннельных печей может быть доведена до 1000 тонн сланца. Регулируя процесс перегонки сланца, можно, по желанию, получать в тоннельных печах легкую смолу с

высоким содержанием бензиновых фракций или, наоборот, смолу тяжелую, с максимальным содержанием дизельного топлива.

Недостатком тоннельных печей является относительно высокий удельный расход электроэнергии на тонну переработанного сланца.

Шведская тоннельная печь производительностью в 500 тонн сланца в сутки имеет ряд преимуществ перед немецкой: она более проста, требует в два раза меньше электроэнергии; кроме того, производственная кампания (от чистки до чистки) у нее более длительная.

Шахтные печи (генераторы) Пинча, работающие на государственном заводе в Кохтла, несмотря на свою простоту и дешевизну, уступают во многом тоннельным печам. Производительность печей Пинча не превышает 40 тонн сланца в сутки. Смола, получаемая в них, тяжелая и совершенно не имеет бензиновой фракции. Выход смолы невысок.

Преимущество эстонских шахтных печей состоит в том, что в них используется полукоксовый, газифицируемый в нижней зоне шахты, тогда как в тоннельных печах полукокса, в котором остается до 10 проц. органического вещества, до сих пор шел в отвал. Во всяком случае для производства моторного топлива из сланца шахтные печи непригодны.

Вращающиеся реторты Давидсона, применяемые на английском концессионном заводе, дают такой же выход смолы и бензина,

как и тоннельные печи, однако крайне низкая производительность реторт (18 тонн в сутки) препятствует широкому внедрению их в промышленность.

В целом необходимо отметить крупные достижения эстонской сланцеперегонной промышленности. Многолетние эксперименты завершились здесь созданием нового, весьма совершенного и высокопроизводительного агрегата для полукоксования — тоннельной печи.

Наша страна располагает, как известно, громадными, хотя еще весьма мало изученными запасами горючих сланцев. Наши гдовские сланцы аналогичны по своему качеству эстонским. Широкая переработка гдовских сланцев в моторное топливо имела бы огромное значение для промышленности и сельского хозяйства Ленинградской области.

В качестве основного агрегата для перегонки сланцев Гдовского месторождения могут быть рекомендованы тоннельные печи. Опыт эксплуатации экспериментальной тоннельной печи ЛенВНИГИ (ленинградского филиала Научно-исследовательского института искусственного жидкого топлива) позволяет строить промышленные агрегаты такого типа без каких-либо дополнительных экспериментов.

Среди некоторых наших инженерно-технических работников почему-то распространено мнение о чрезвычайной сложности и дороговизне тоннельных печей. Проф. Б. К. Климов в своих статьях „Широко использовать ценное сырье“ („Индустрия“, 16 августа 1939 г.) и „Бензин и дизельное топливо из сланцев“ („Правда“, 24 января 1940 г.), говоря об эстонских тоннельных печах, не скупится на эпитеты: „чрезвычайно сложные“, „очень громоздкие“, „трудно регулируемые“, „чрезвычайно дорогие“, и рекомендует применять для производства моторного топлива из сланца модернизированные шахтные печи.

Мнение это в значительной мере ни на чем не основано, а практика работы эстонских больших тоннельных печей, как и опытной печи ЛенВНИГИ, полностью его опровергает.

Из всех частей оборудования тоннельных печей наиболее трудно освоить циркуляционные вентиляторы, работающие при высо-

ких температурах. Но вызвана эта трудность преимущественно тем, что до сих пор у нас ни одна отрасль промышленности не нуждалась в такого типа вентиляторах. Что это препятствие сравнительно легко преодолимо, показывает опыт тоннельной печи ЛенВНИГИ.

Говоря о громоздкости тоннельных печей, проф. Климов забывает про их высокую производительность. Установка из 10—12 шахтных печей будет безусловно во много раз более громоздкой, чем одна замещающая их тоннельная печь.

Неправильно мнение о трудности регулировки тоннельных печей. Как раз наоборот: эти печи позволяют регулировать в наиболее широких пределах и температурный режим и качество получаемой смолы.

Что касается „чрезвычайной“ дороговизны тоннельных печей, то это является только „чрезвычайным“ преувеличением.

Преимущества модернизированных шахтных печей, рекомендуемых проф. Климовым, никем и нигде не доказаны, и ориентировать на них нашу зарождающуюся сланцеперегонную промышленность, по меньшей мере, неосмотрительно.

Многолетняя работа ЛенВНИГИ на опытной тоннельной печи показала, что вполне возможно получать из горючих сланцев высококачественный авиационный и автомобильный бензин, лигроин, дизельное топливо и битум. Знакомство с сланцеперегонной промышленностью Эстонии лишней раз подтвердило полную надежность разработанных ЛенВНИГИ методов производства жидкого сланцевого топлива. Надо эти методы срочно внедрять в промышленность.

Исторические решения XVIII съезда ВКП(б) обязывают нас возможно быстрее использовать богатейшие сланцевые месторождения Советского Союза для получения в больших масштабах жидкого моторного топлива. Решая эту задачу, необходимо ориентироваться лишь на надежные, проверенные в процессе длительной эксплуатации методы переработки. Только при этом условии в Советском Союзе будет в кратчайший срок создана мощная сланцеперегонная промышленность.

Директор Гипрогаза М. Третьяков.

Главный инженер Заводстроа. А. Митурев.

И. о. редактора И. А. МАКАРОВ.

АДРЕС РЕДАКЦИИ: Поселок Сланцы, Гдовского района Ленинградской области, Пионерское шоссе, дом № 1.

ТЕЛЕФОНЫ: отв. редактора — 80, зам. редактора — 48, зав. отделами: промышленный, культурно-бытовой, писем трудящихся — 48

Типография „Ударник сланца“. Заказ № 25, уполном. Леноблгорлита № 25, тираж 900 экз., количество знаков — 60.000.