

# ЗНАМЯ ТРУДА

ОРГАН СЛАНЦЕВСКОГО РАЙКОМА КПСС  
И РАЙОННОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

## Больше силоса колхозному животноводству

дес, как лучший сочный, прочно вошел в кормовой рацион колхозов. Можно привести немало примеров, когда отечественные колхозы в результате скрещивания силоса с ячменем скоту добились значительного увеличения производительности труда в зимних условиях.

Но и в этом году свои молочно-кормовые фермы высококачественным силосом сельскохозяйственные артели «Май» и «Обновленная земля». Здесь, кроме силоса из дикорастущих, было заготовлено большое количество прекрасного силоса из кукурузы и отходов овощеводства.

Колхоз «Обновленная земля» средний надой молока от одной фуражной коровы в межстоечный период составляет 1.150 литров или на 460 л больше, чем за то же время прошлого года. На 613 литров увеличился надой молока от одной коровы в колхозе «Май».

В прошлом году район в и имел все же далеко не достаточное количество силоса — 3.900 тонн. Не были даже полностью использованы имеющиеся емкости силосных сооружений. Недостаточно применяется закладка силосной массы. Не использовались полностью отходы овощей и картофеля ботвы. Во многих колхозах силос был низкого качества.

В этом году колхозы района, включая колхоз «Родина», должны заготовить силоса в три раза больше, чем в прошлом году. Его надо быть заложено на стойкий период 1956—57 годов не менее 9.000 тонн.

Спешно решить эту ответственную и важную задачу необходимо потому, что нынче неоправданные климатические условия значительно снизили выходность естественных и сеянных трав, частые дожди сильно затягивают завершение сеноуборочных работ, к тому же руководи-

тели и специалисты сельского хозяйства колхозов, механизаторы Рудненской МТС не сумели выполнить план закладки раннего силоса. В настоящее время надо вести силосование при любой погоде, полностью используя для этой цели отходы от овощей, ботву раннего картофеля, отаву клеверов и луговых трав, остающиеся посевы от зеленой подкормки скота и даже зеленые ветки кустарников.

Отдельные руководители колхозов именно так и поступают. В колхозах имени Ильича, имени Ленина и «Обновленная земля» в ненастные дни, когда невозможно вести сеноуборку, все силы и средства переключаются на силосование. Здесь планы закладки силоса выполнены более чем на 50 процентов.

Особенно успешно ведут силосование члены сельскохозяйственной артели имени Ильича. Они заготовили уже в среднем по 5 тонн силоса на каждую корову. В колхозе «Обновленная земля» хорошо работают члены второй полеводческой бригады и механизаторы Выскатской тракторной бригады. Они в отдельные дни закладывают по 20—25 тонн силоса.

Совершенно неудовлетворительно ведут силосование кормов колхозы «Восход» и «Путь к коммунизму». Здесь за последние 15 дней прирост по закладке силоса составил всего 5—6 процентов. Сильно отстает с силосованием колхоз «Май».

Наряду с завершением заготовки грубых кормов необходимо принять сейчас самые решительные меры к использованию всех возможностей на заготовке сочных кормов. План силосования должен быть выполнен. Руководители колхозов, партийные организации, работники МТС и совхоза призваны организовать работы по закладке силоса с таким расчетом, чтобы его было заготовлено на каждую фуражную корову не менее 6—8 тонн.

## Почетные грамоты — комсомольцам

Задолго до заводского гудка культуры, к новым многоквартирным домам, расположенным по улице Чайковского в селе Большие Лучки, в цехах и на другие объекты строительства «Газлэндстрой» устремляются комсомольцы. Среди них много комсомольцев.

Стоит только прислушаться к словам юношей и девушек, учащихся в их помыслах и действиях — не останавливаешься на достигнутом, быть впереди. Недавно бетон-

щица комсомолка Валентина Агеева за хорошие производственные показатели и успешное окончание 7-го класса школы рабочей молодежи награждена Почетной грамотой Центрального Комитета ВЛКСМ.

Почетными грамотами Ленинградского обкома ВЛКСМ награждены также комсомольцы: каменщик Иван Артемов, плотник Дмитрий Кубышкин и слесарь-сантехник Михаил Каминский.

М. ШПУНТОВА,  
секретарь комитета ВЛКСМ  
строительного управления № 2  
треста «Газлэндстрой».

Год издания 13-й

№ 132 (1892)  
СРЕДА  
22  
АВГУСТА  
1956 года  
Цена 15 коп.

Приближающийся праздник советских горняков — День шахтера ознаменует высокими производственными показателями!

## Навстречу Дню шахтера

### Молодой бурильщик Виктор Марчик

Три года назад Виктор Марчик, выпускник горнопромышленной школы, пришел на шахту № 1. Его назначили бурильщиком.

Юноша горячо взялся за дело. Чтобы по-настоящему овладеть своей специальностью, он стал перенимать все хорошее у опытных горняков. Вскоре Виктор Марчик стал одним из лучших бурильщиков шахты.

Сильными руками зажав бурильный аппарат, молодой горняк следит за его работой. Из образующейся скважины сыплется размолотый сланец. Виктор доволен: сегодня дела у него идут лучше, чем вчера. Честным отношением к порученному делу молодой бурильщик старается оправдать почетное звание горняка. Ему дорога честь коллектива, в котором он трудится. Месячные задания Виктор Марчик выполняет на 130—140 процентов. В августе он добивается еще более высокой выработки.

### Передовики производства

Слесарей Д. Яковleva и А. Федорова знают на центральной электростанции как передовиков производства.

Любые ремонтные работы, которые им приходится выполнять, они делают быстро и качественно. Умеют рационально расходовать время, работать в полную силу.

### Машинист электровоза Вера Евсеева

Широко развернулось социалистическое соревнование в честь приближающегося праздника Дня шахтера среди горняков шахты № 3. Наряду с коллективами добывчих участков высоких показателей в труде добываются работники внутришахтного транспорта. Среди соревнующихся почетное место занимает машинист подземного электровоза Вера Евсеева. За 20 дней августа ее выработка в среднем составила 132 процента к заданию.

Высоких производственных показателей молодая горнячка достигает благодаря хорошему знанию своей профессии, умелому маневрированию скоростями электровоза. В отдельные дни машинист за смену подает к главному стволу по



160 и более груженых вагонов при норме в 126 вагонов.

На снимке: машинист электровоза шахты № 3 В. Евсеева.  
Фото А. Михалова.

## Новые машины и механизмы — шахтерам

На ленинградском заводе «Пневматика» стало традицией отмечать День шахтера выпуском новых машин для добычи угля. В честь праздника коллектив предприятия изготовил машину для бурения скважин большого диаметра, новые двигатели к угольным комбайнам.

На днях с завода отправлена гидравлическая установка, управляемая вагонетками, конвейерами и другими устройствами, действующими на поверхности шахты. Установка позволяет с диспетчерского пульта управлять десятками механизмов, транспортирующих уголь. Новый агрегат высвободит значительное число рабочих.

(ЛенТАСС)

## ПО ЛЕНИНГРАДУ И ОБЛАСТИ

### Агрегатные станки и автоматические линии

На заводе имени Лепсе, выпускающем энергетическую арматуру, осуществляется комплексная механизация производственных процессов. Внедрено более 20 агрегатных станков, изготовленных московским заводом имени С. Орджоникидзе. Применение их полностью исключает вспомо-

гательное время на установку и снятие деталей.

В целом внедрение новой техники и использование ее на полную мощность позволило заводу получить в этом году около двух миллионов рублей сверхплановой прибыли.

(ЛенТАСС).



Среди лесорубов и механизаторов Капшинского леспромхоза Ленинградской области развернулось соревнование за досрочное выполнение плана лесозаготовок. Коллектив Ереминогорского механизированного лесопункта успешно выполняет свои обязательства, опережая график заготовки и вывозки леса.

На снимке: механизированная погрузка леса на площадке раздельки древесины.  
Фото И. Баранова.

ЛенТАСС

### Почта на колесах

По дорогам Гатчинского района движется голубой автобус. Его с нетерпением ждут сотни людей из самых отдаленных уголков — колхозных бригадах, отделениях совхозов, населенных пунктов. В автобусе размещено передвижное отделение Гатчинской конторы связи. Работники, обслуживающие машину, производят обмен корреспонденций в населенных пунктах, расположенных на шоссе Гатчина — Луга. Кроме писем, газет и посылок, он берет с собой киноленты нового фильма.

Уютно в этом, специально оборудованном автобусе. Мягкий диванчик, небольшой столик, на окнах шторы. У заведующей пе-

редвижным отделением Валентины Чижовой можно купить свежую газету, новую книгу, журнал, почтовые принадлежности. Здесь можно написать письмо, подать телеграмму.

Передвижная почта намного облегчила доставку корреспонденции, улучшила продвижение газет в села. Возросло количество подписчиков в деревнях Ящера, Сорочкино, Покровка, Беково и других отдаленных пунктах, куда раньше письма и газеты доставлялись с большими перебоями. Подписчики в этих деревнях сейчас аккуратно получают корреспонденцию и газеты.

(ЛенТАСС).

## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

## Восстановим трудовую славу коллектива

Борясь за досрочное выполнение производственного плана, коллектив первого участка шахты № 3 за полугодие выдал на гора 7.300 тонн сверхпланового сланца. За высокие показатели коллектива участка присуждалось переходящее Красное знамя на протяжении нескольких месяцев. У нас выросло много передовиков производства. Среди них бригадир проходчиков т. Бобков, навалоотбойщики тт. Кириллов, Соловьев и другие, о трудовых успехах которых знают не только шахтеры нашего предприятия, но и на других шахтах.

Повышению трудовой активности во многом способствовало создание на участке партийной группы, которая мобилизует коллектив на досрочное выполнение плана добычи сланца. В партийной группе в первом полугодии регулярно проводились собрания, на которых обсуждались самые злободневные вопросы — о социалистическом соревновании, организации труда, использовании горной техники и т. д.

За последнее время партийная группа несколько ослабила внимание к производственным делам. В результате горный участок из передовых стал отстающим. Начальник участка т. Семенов стал менее требовательным, ослабил контроль. А это сильно отразилось на бурении лав, своевременности и качестве переноса транспортера «СТР-30». У нас зачастую можно видеть обуренные лавы на 1,8—2 метра вместо 1,3 метра, предусмотренных в паспорте буро-взрывных работ.

Все эти отклонения отрицательно сказываются и на качестве падения лав. Лавы по несколько раз перепаливаются, что затрудняет работу навалоотбойщиков и ухудшает качество сланца. Сейчас установлено, что после повторных отпадов лавы процент видимой породы в сланце увеличивается в три раза, а из-за несвоевременной переноски транспортера «СТР-30» бригада навалоотбойщиков вынуждены простоять по 2—3 часа.

Ухудшилось также и качество забутовки, что приводит к сильным посадкам лав. Лава № 8 почти в течение всего месяца была сильно обводнена.

Можно прямо сказать, что только из-за этих причин в июле наш участок не выполнил план добычи сланца. В свое время коммунисты и рабочие правильно подсказывали руководителям участка, какие меры требуется принять для борьбы с обводнением лавы № 8, в которой целый месяц бригады навалоотбойщиков работали в тяжелых условиях и выполняли нормы выработки только на 50—60 процентов. Но руководители участка не прислушались к голосу рабочих и лишь в конце июля стали принимать меры, когда воды в лаве не стало.

В начале августа участок несколько улучшил свою работу, но полностью не избежал производственные неполадки. Вот примеры. 2 августа бригада т. Журавлева из-за отсутствия порожняка простояла без дела 6 часов. 13 августа из-за несвоевременной подготовки рабочего места эта же бригада простояла 6 часов, а бригада т. Григорьева — 2 часа.

В результате плохого обеспечения фронтом работы в первой декаде августа более половины навалоотбойщиков не выполнили нормы выработки.

Коммунисты партийной группы, видя такое тревожное положение, провели заседание, на которое был приглашен весь руководящий состав участка. С тех пор прошло несколько дней, а результат уже налицо. По сменам проведены собрания рабочих. Администрация шахты, в свою очередь, учла критические замечания коммунистов и оказала помощь участку механизмами. Теперь у нас есть электросверла, а также и режущая цепь для буревой машины. Резко поднялась и выработка. В эти дни участок выполняет план добычи сланца на 106 процентов, а задание по проходке — на 137 процентов.

Идя навстречу Дню шахтера, коллектив полон решимости вывести свой участок в число передовых на шахте и дать стране сотни тонн сверхпланового топлива.

**Б. ДМИТРИЕВ,**  
партийный секретарь первого участка  
шахты № 3.



\*  
В Казахскую ССР в зерносовхоз имени Богдана Хмельницкого прибыла группа болгарской молодежи, изъявившей желание принять участие в уборке урожая в районах освоения целинных и залежных земель.

На снимке:  
молодые болгары беседуют с совхозной молодежью.  
Фотохроника ТАСС.  
\*\*

## О чём пишут читатели

### В БОРЬБЕ С ТРУДНОСТЯМИ

Два года назад я поступила на завод сланцевого кирпича. Работала зольщицей, а затем стала овладевать другой специальностью.

Раньше, когда я смотрела на работу прессовщицы, казалось, что специальность эта очень простая и освоить ее большого труда не потребуется. Но впоследствии оказалось, что мои мысли были ошибочными. Работа на прессе требует особого внимания, быстроты и ловкости. Трудно приходилось мне в первое время, но эти трудности были преодолены.

Прошло много времени с тех пор, когда я впервые встала к прессу. За этот период я по-настоящему узнала и полюбила свою работу. На первый взгляд кажется, что нет ничего проще, как уложить кирпич в вагонетку, но на деле это не так. Ряды должны быть ровными, без выступов.

Часто мне приходится работать в ночную смену. И, несмотря на то, что работать ночью гораздо труднее, я выдаю за смену на своем прессе по 17—20 тысяч штук кирпича.

**Н. БОБЫЛЕВА,**  
прессовщица завода  
сланцевого кирпича.

### Люблю свою профессию

Много слышал я о профессии плотника в детстве. А когда подрос, стал присматриваться к работе мастеров. Очень хотелось стать к верстаку и самому поработать инструментом.

И, конечно, когда предоставилась возможность сделать выбор профессии, без колебаний решил стать плотником. Время учебы пролетело быстро. Мне присвоили четвертый квалификационный разряд. Я встал в ряды строителей. В бригаду вошел, как в родную семью. Товарищи всегда шли мне навстречу. Они, понимая, что практических навыков у меня еще нет, помогали быстро освоиться с работой.

Сейчас выполняю производственные нормы на 150—160 процентов. Показатель нашей бригады — 200 процентов. Таких успехов коллектив добивается благодаря правильной организации труда и высокого сознания рабочих.

Вот уже несколько месяцев работаю я самостоятельно. За это время ни разу не упрекал себя, что делаю одно и то же, что мне не нравится специальность. Работа плотника интересная, увлекательная. Однообразным наш труд кажется только человеку, который мало знаком со строительным производством. Я лично каждый день нахожу в своем деле что-то новое, интересное. И, конечно, нетрудно понять, почему я свою профессию считаю лучшей.

Мне приятно ощущать, что работа, которую я выполняю, — пусть то настилка полов, установка оконных блоков или другое какое дело — нужна людям.

**Н. ЗАХАРОВ,**  
плотник строительного  
управления треста  
«Ленинградсланец».

### О шахтерах надо заботиться

Я работаю навалоотбойщиком на шахте № 1. Готовя достойную встречу Дню шахтера, стараюсь больше добывать сверхпланового сланца. Меня радует, когда вижу, с каким вдохновением трудятся мои товарищи по бригаде. В свободное время у нас часто возникают беседы и, конечно, на самые разные темы. Мы много говорим о молодом городе, о своем быте. И зачастую приходим к выводу, что отдельные наши шахтеры живут плохо. Для примера сошлюсь на такой факт. Частенько меня жена «отчитывает»:

— Ты, Олег, скоро 10 лет, как на шахте работаешь, лучшим навалоотбойщиком ссыльешь, а ютимся мы в маленькой комнате.

— Все-таки под крышей живем, — пробую я возразить жене. Но она — свое.

И правильно. Плохо о нас, шахтерах, в Сланцах еще забоятся, очень плохо. У меня двое детей, жена. Ютимся мы в маленькой комнатушке в доме № 3 по улице Свободы поселка Большие Лучки. Есть у нас общая кухня, проведено электричество. Поставишь кастрюлю на электроплитку, чтобы суп варить, ждешь, ждешь, а вода не кипит. Пощупаешь плитку — холодная: ток выключили. После возни с плиткой руки вымыть надо. Подходишь к водопроводному крану, крутишь, вертишь его, а воды — капли.

Несу дров, складываю их в печь. Зажигаю огонь. Но опять неудача. Дым выбирается из дверцы плиты, из конфорок, из щелей между кирпичей, наполняет кухню, коридор, комнату. Не находят выхода из создавшегося.

**О. ТОЛСОТЫХ,**  
навалоотбойщик шахты № 1.

### Заброшенный сад

Колхозники сельхозартели имени 17-го Партсъезда впервые в 1952 году заложили фруктовый сад. Тогда были посажены яблони-двуухлетки на площади 2 гектаров и кусты клубники — на 0,5 гектара. В то время члены артели говорили и о том, чтобы в колхозе была богатая плодопасека. Начало для нее было — 15 плодильных семей.

— А что, Дарья Георгиевна, — обращался счетовод к председателю т. Петуховой, — доживем до того, что на трудодни, кроме зерновых, картофеля и овощей, будем получать фрукты и мед.

Колхоз имени 17-го Партсъезда является пригородным хозяйством. Он располагает плодородными почвами, на которых можно выращивать фруктовые деревья и ягодники. Близлежащие леса и дикорастущие травы достаточно медоносные для хорошего взятка меда. И надо сказать, что к развитию садоводства и пчеловодства правительство колхоза и его председатель т. Петухова в первое время проявляли интерес. От клубники колхозники уже стали получать немалые доходы.

Но вот в колхоз прибыл на работу агроном т. Галкин. На него члены артели возлагали большие надежды, как на специалиста сельского хозяйства. Но т. Гал-

кину садоводство и пчел пришли не по душе. Брошены на произвол судьбы по уходу за ним проведены. Большие на агротехники были допущены к высадке яблонь на 2 гектара в 1955 году. Не соблюдаются расстояния в междуядрях рядах. Посадочные ямылись очень маленькими — 30 сантиметров глубиной 50—60 сантиметров. При посадке растений нались органических и минеральных удобрений.

Тов. Галкину, как специалисту сельского хозяйства, быть известно, что в фруктовых садах не рекомендуется зерновых культур. Они заразить молодые деревца чиной. Однако в этом колхозе междуядрях посевы овса отрицательно сказываются на росте саженцев.

В результате бездушного отношения к саду со стороны администрации и, прежде всего, т. Галкина колхоз погиб. Погибла и пчела. Надо надеяться, что колхозники попросят членов правительства и агронома держать бездушное отношение кному добру.

Г. ХАТИН

# СТРЕЕ ВЕСТИ УБОРКУ И СЕВ ОЗИМЫХ!

## КТО СЕГОДНЯ ВПЕРЕДИ

Соревнование комбайнеров Рудненской МТС на уборке озимых хлебов на 20 августа

место	Фамилии комбайнеров	Убрано гектаров	Занимаемое место	Фамилии комбайнеров	Убрано гектаров
1. Кулаков	80	8	Н. Сырников	20	
2. Гордеев	57	9	И. Сарапп	16	
3. Никаноров	44	10	А. Сизов	12	
4. Андрианов	44	11	А. Педранг	10	
5. Петров	35	12	Н. Муравьев	8	
6. Шилин	30	13	А. Иванов	7	
7. Калачий	20	14	Н. Белов	3	

## Посеяно 70 гектаров озимых

Вместе с уборкой хлебов колхозники сельхозартели «Путь к коммунизму» и механизаторы Барышской тракторной бригады засеяли рожью 45 гектаров, а Валентин Иванов — 25 гектаров. Всего в колхозе будет засеяно озимыми 120 гектаров.

идет озимый сев. Тракторист Николай Калязин в этом колхозе засеял рожью 45 гектаров, а Валентин Иванов — 25 гектаров. Всего в колхозе будет засеяно озимыми 120 гектаров.

**борочные машины простаивают**

В колхозе «Май» озимыми засеяно более 40 гектаров. Хлеба давно перестают на корню при первых солнечных днях быстрым начнут осипаться. Уборку в этом колхозе должны производить комбайн и трактор-жнейка. Вся эта техника в колхозе имеется, но она стоит на скамье. Комбайнер А. Иванов в переезде в колхоз поломал у комбайна и вот уже пятый день ремонтирует его. Не работает и тракторная жнейка. Тракторист М. Ефимов вывез ее на базу, но в работу пустить не может. Колхозники вручную выжигают рожь на этом участке, а жнейка стоит.

Об этих недостатках знают руководители Рудненской МТС — директор Г. Александров, главный инженер Г. Комаров, секретарь партийной организации Борючев. Все они лишь указывают, возмущаются создавшимся положением в этом колхозе уборкой рожь, но действенных мер не принимают. Не лучше идет уборка озимых хлебов и в других колхозах районе.

она. Очень много простаивает комбайн Н. Белова в колхозе имени Калинина. Крайне плохо работает комбайн Н. Муравьева в колхозе «Обновленная земля». Напряженное положение с уборкой озимых хлебов создалось в колхозе «Шахтер». Да и в целом по району нынче уборка проходит крайне неудовлетворительно. Если не принять решительных мер, могут быть большие потери зерна.

Сейчас нужно мобилизовать весь технический аппарат МТС и направить его в колхозы для оказания практической помощи комбайнерам. В каждом колхозе надо использовать на уборке комбайны, жнейки, лобогрейки, а если потребуется, то организовать уборку ручными косами. Промедление с уборкой урожая не может быть терпимо. Работники МТС и руководители колхозов обязаны использовать все имеющиеся возможности для быстрейшего завершения уборки хлебов.

К. МАКСИМОВА.

## Сводка

о ходе сельскохозяйственных работ  
в колхозах района на 20 августа 1956 года  
(в процентах к плану)

место	Наименование колхозов	Заготовлено сена	Заложено силоса	Убрано озимых
1	Им. 17-го Партизанства	118,1	40,4	68,6
2	Им. Ленина . . . . .	58,9	42,7	39,8
3	«Май» . . . . .	53,9	21,7	17,0
4	«Обновленная земля»	50,5	34,7	21,4
5	Им. Ильича . . . . .	49,0	56,8	50,6
6	«Шахтер» . . . . .	43,1	30,2	29,2
7	«Восход» . . . . .	39,5	11,2	44,7
8	Им. Калинина . . . . .	35,5	32,1	28,6
9	«Путь к коммунизму»	34,6	14,6	100

\* \* \*

Хорошо потрудились в прошлую пятницу на заготовке кормов колхозы сельскохозяйственной артели имени 17-го Партизанства. К 20 августа полностью выполнены планы сено-кошения. Несколько прироста в выполнении плана заготовки грубых кормов добились также колхозы «Шахтер» и имени Ильича. Остальные сельхозартели района недополученно отстают колхозы «Восход», имени Калинина и «Путь к коммунизму».

Оддельные колхозы несколько улучшили уборку озимых, но в целом по району и эта важнейшая сельскохозяйственная кампа-

## НА ТЕМЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

# Некоторые проблемы сланцеперегонной промышленности

А. ААРНА,  
доктор технических наук,  
профессор.

Директивы XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану предусматривают дальнейшее широкое развитие сланцевой промышленности в Эстонской ССР. Эстонская сланцевая промышленность в нынешней пятилетке будет попрежнему сохранять свою ведущую позицию по отношению к сланцевой промышленности других районов не только в Советском Союзе, но и во всем мире. Бурное развитие сланцевой промышленности в Эстонской ССР в большей степени объясняется и тем, что эстонский сланец по количеству смолы и газа, получаемых в результате термического разложения, относится к лучшим в мире. Около 70 процентов органического вещества сланца можно превратить в смолу.

В настоящее время использование сланца идет по трем основным направлениям: сухая перегонка в целях получения смолы, производство газа, сжижение в виде энергетического топлива. До основания газосланцевой промышленности примерно 60 процентов добываемого сланца использовалось для производства смолы, осталенная часть — как энергетическое топливо. С созданием газосланцевой промышленности большая часть общей продукции сланца идет на удовлетворение потребностей этой отрасли промышленности. По шестому пятилетнему плану предусмотрено построить теплозлектростанцию в Нарве с первоначальной мощностью 300 тысяч киловатт. Таким образом, увеличится количество сланца, сжижаемого в виде энергетического топлива.

Неизбежно возникнет вопрос, как организовать использование сланца таким образом, чтобы всесторонне обеспечить интересы народного хозяйства. Как уже отмечалось выше, органическое вещество сланца в большом количестве достаточно легко можно превратить в смолу или газ. Это ценное свойство должно было бы в первую очередь найти отражение в планировании способов использования сланца. В настоящее время никому не придет в голову построить тепловую станцию на нефти или высококалорийном газе. Нефть и природный газ можно использовать значительно рациональнее и выгоднее для народного хозяйства. То же можно сказать и о сланце, так как его прежде всего следует рассматривать как потенциальный запас жидкого топлива, как сырье для производства высококалорийного газа и для химической промышленности. Ни одно другое твердое топливо в этом отношении не может сравниться со сланцем.

Из вышесказанного можно было бы сделать вывод, что к использованию сланца в виде энергетического топлива следует относиться отрицательно. Однако подобное отношение было бы неправильным. В северо-западных районах Советского Союза сланец представляет собой главные запасы твердого топлива, и использование этих запасов для создания прочной энергетической базы вполне логично и необходимо. Однако вопрос нельзя решать односторонне, и методы как переработки сланца, так и его сжижения следует слить в единое целое.

Энергетический институт Академии наук ЭССР представил план энерготехнологического использования твердого топлива. На основе этого плана часть продуктов химической переработки твердого топлива используется как технологическое сырье, в то время как остатки должны сжигаться в качестве энергетического топлива. При переработке сланца его органическое вещество разлагается таким образом, чтобы были выделены смола и высококалорийный газ, в то время как кокс и малокалорийный газ предназначаются к сжижанию в топках. Энергетическое использование сланца представляет собой лишь принципиальную схему

и не обязательно должно быть оформлено в виде единого агрегата, включающего установку для полукоксования и топки. Важно то, что энерго-технологический вариант предусматривает максимальное использование химического своеобразия сланца и получение ценных продуктов для народного хозяйства. Поэтому общий план энерго-технологического использования сланца следует всячески поддерживать и направлять творческие силы и средства на его быструю реализацию.

Схема энерго-технологического использования сланца, однако, не уменьшает значения промышленного использования процессов химического разложения сланца. Как раз наоборот, изучение и всестороннее совершенствование процессов термического разложения сланца становится в связи с этим еще более актуальным. На протяжении истории сланцевой промышленности исследованы и промышленно испытаны десятки систем полукоксования, но оставались на сравнительно небольшом количестве агрегатов. Право на существование в эстонской сланцевой промышленности завоевали шахтные генераторы, туннельные печи и вращающиеся реторты.

Остановимся подробнее на вопросе использования шахтного генератора. Шахтный генератор — это старейший и наиболее распространенный в сланцевой промышленности аппарат полукоксования. В результате исследования и промышленных опытов стали применять генераторы с пропускной способностью за сутки 35 тонн сланца. Эти генераторы до настоящего времени используются на комбинате «Кохтла-Ярве», причем их фактическая пропускная способность в результате технологического усовершенствования достигла примерно 45 тонн в сутки.

Производительность промышленных агрегатов необходимо постоянно увеличивать, и работу шахтных генераторов также улучшать и продолжать исследования по увеличению их пропускной способности. Однако тут конструкторы утратили реальную почву. Без глубокого научного обоснования перешли сразу на генераторы с суточной пропускной способностью в 125 тонн сланца. Правда, конструкторы «Ленгипрогаза» опирались на опыт, приобретенный сланцевой промышленностью Фушуна в Китайской Народной Республике, где работают генераторы с такой же и даже большей пропускной способностью, однако они не учли различия в свойствах китайского и местного сланца. Сланец, залегающий в Эстонской ССР и Ленинградской области, при температуре в 350—400 градусов превращается в мягкую битумообразную массу, которая легко забывает пути прохода смоляных паров и газа.

В результате примерно пятилетней промышленной эксплуатации пропускная способность новых увеличенных генераторов доведена до 90—91 тонны в сутки, то есть примерно до 72 процентов проектной мощности, а выход смолы на соответствующее количество сланца не доведен еще даже до уровня меньших генераторов. Эксплуатация увеличенных генераторов оказалась более трудной и трудоемкой, несмотря на то, что по сравнению со старыми они механизированы лучше. При общем подсчете себестоимость продукции увеличенных генераторов оказывается примерно на 15 процентов выше себестоимости продукции меньших генераторов. Как на Кивиыльском сланцевом комбинате, так и на сланцеперерабатывающем комбинате в Сланцах в увеличенных генераторах возникла новая дополнительная неприятность — пыль, которая

забивает оборудование и снижает качество получаемой смолы. Принимая во внимание все эти обстоятельства, следует констатировать, что увеличенный тип генератора не дал ожидаемого экономического эффекта и что этот генератор по всем показателям значительно уступает так называемому 35-тонному генератору.

Чем объясняется такая неудача? Представляется, что главной причиной явилось отсутствие необходимых теоретических обоснований и практического опыта при создании увеличенного типа генератора. В данном случае геометрические размеры генератора были увеличены без учета осложнений, которые возникают в результате увеличения высоты слоя сланца и диаметра генератора. На совещании в Кохтла-Ярве 9 декабря 1955 года представитель проектного института «Ленгипрогаз» тов. Подклетнов вынужден был признать, что проектирование увеличенного генератора велось на основе слишком скучного научно-исследовательского материала. Однако известно, что у нас имеется тридцатилетняя практика промышленной эксплуатации генераторов полукоксования сланца. Нам кажется, что так называемый 35-тонный генератор совершенно незаслуженно попал в положение пассивника. Его не пробовали усовершенствовать и не попытались последовательно проследить возможности повышения его производительности. Нет сомнения, что при механизации загрузки сланца и выгрузки золы можно улучшить условия работы и экономические показатели этих генераторов. Возможно, что их пропускную способность можно увеличить до 50—60 тонн в сутки. При этом встает вопрос: какие же преимущества может иметь плохо работающий генератор с пропускной способностью в 100 тонн перед вдвое меньшим, но хорошо работающим генератором? Для ответа на этот вопрос, пожалуй, не нужно оперировать большими числами. Здесь говорят за себя трезвые экономические соображения.

По шестому пятилетнему плану в Ахтме будет создан новый мощный газосланцевый завод, в комплекс которого одновременно входят и генераторы. Но сейчас отсутствует твердая уверенность, что проектируемые генераторы не окажутся повторением прежних ошибок. Ошибки нельзя ликвидировать, внесли лишь изменения в чертежи. Это нужно делать в условиях испытаний на практике. Поэтому необходимо, чтобы проведение соответствующих систематических исследований больше не затягивалось. Работники комбината «Кохтла-Ярве» предприняли ценные шаги к созданию и испытанию возможно более совершенного типа генератора. Следует расширить фронт этих работ, чтобы новый газосланцевый завод в нынешней пятилетке мог без всяких задержек начать работу.

Наряду с основными производственными мощностями нашей сланцевой промышленности уже длительное время работают вращающиеся реторты. Их производственная мощность по сравнению с туннельными печами значительно меньше. Довольно широко распространено мнение, что вращающиеся реторты не имеют перспектив в рамках общего развития сланцевой промышленности. Главным недостатком считается сравнительно малая пропускная способность реторты — примерно 22 тонны в сутки. На первый взгляд с этим доводом можно согласиться. Анализируя же глубже работу сланцевомеханического комбината «Кохтла», оснащенному вращающимися ретортами, неизбежно придется несколько иначе посмотреть на этот временно вынесенный «смертельный приговор». Наряду с небольшой

(Окончание на 4-й стр.)

НА ТЕМЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

## Некоторые проблемы сланцеперегонной промышленности

(Окончание)

пропускной способностью вращающиеся реторты имеют и целый ряд существенных преимуществ. Получаемая в них сланцевая смола богата бензином и вполне равнозначна по качеству смоле, получаемой в туннельных печах. Сланец используется полностью, так как полуокс сжижается в топках. Получаемый газ полуоксования хорошего качества.

Важнейшим же критерием являются, конечно, экономические показатели. Опыт ряда лет показывает, что себестоимость смолы, получаемой во вращающихся ретортах, равна себестоимости смолы, получаемой в туннельных печах, или даже ниже последней. Проведенное в 1940—1941 годах государственной комиссией сравнение также показало, что перегонный завод, оснащенный вращающимися ретортами, дает лучший экономический эффект, несмотря на его небольшой объем.

На основе подсчетов, произведенных руководящими работниками сланцевохимического комбината «Кохтла», можно сказать, что при расширении перегонного завода на 50 процентов можно значительно снизить себестоимость смолы, и ее производство становится рентабельным. Нужно отметить, что туннельные печи и генераторы приближают нас к этой цели значительно медленнее.

Если завод, оснащенный вращающимися ретортами, дает лучшие конкурирующие по своим экономическим показателям с заводами, оснащенными другим оборудованием и в десятки раз более мощными, то не следует легко выносить приговор вращающимся ретортам. Довод о малой пропускной способности вращающихся реторт для этого не убедителен и не обоснован. Пропускная способность одной камерной печи всего лишь 10—12 тонн в сутки, но объединенные в батареи и блоки камерные печи образуют мощный агрегат, рациональность которого никто не может спорить. Ничто не мешает объединить и вращающиеся реторты в мощные батареи с полной механизацией и лучшим использованием тепла. Сейчас далеко еще не ясно, какие возможности представляют тот или иной агрегат. Поэтому нельзя отбрасывать установки полуоксования, имеющие выгодные перспективы до тех пор, пока их экономическая эффективность и технические перспективы развития всесторонне не выявлены.

Для выяснения перспектив развития вращающихся реторт было целесообразно расширить существующий завод по крайней мере на одну батарею реторт, произведя в них некоторые конструктивные изменения. С точки зрения местных возможностей никаких препятствий к такой пристройке нет, а в выгодности ее экономических результатов нет сомнений.

Из того, как до сих пор рассматривался вопрос развития оборудования для перегонки сланца, можно сделать вывод, что суть всей проблемы состоит во всестороннем изучении и усовершенствовании работы существующего оборудования. Однако такое мнение было бы совершенно неправильным. Главным недостатком используемого в нашем сланцевом бассейне перегонного оборудования является то, что оно может

работать лишь на кусковом сланце. Но в процессе добычи сланца неизбежно возникает сланцевая мелочь, которую до сих пор использовали как топливо для электростанций. И сейчас еще в сланцевом бассейне существуют гигантские горы сланца третьего сорта, сохранившиеся с того периода, когда существующие электростанции не могли использовать сланцевую мелочь.

С увеличением мощности электростанций и их реконструкцией проблема использования сланцевой мелочи решается лишь односторонне, так как ценные технологические свойства сланца остаются совершенно неиспользованными. Отсюда неизбежно вытекает необходимость разработать систему сухой перегонки сланцевой мелочи.

В течение ряда лет в Эстонской ССР испытывалась установка с твердым теплоносителем, созданная по инициативе энергетического института Академии наук СССР. В соответствующую научно-исследовательскую работу включились Институт химии и Институт энергетики Академии наук Эстонской ССР, а также учреждения и предприятия Министерства местной и сланцевохимической промышленности ЭССР. Уже сейчас полученные результаты промышленного испытания опытной установки в Кивиыли позволяют предполагать, что новая система имеет большое будущее. Большая скорость процесса полуоксования позволяет конструировать высокопроизводительную установку значительно меньших размеров, чем использовавшиеся до сих пор агрегаты. Естественно, еще будут встречаться трудности и неполадки в нормальной работе установки. Главное затруднение представляет собой то обстоятельство, что при перегонке возникает много пыли, и она попадает в сланцевую смолу. Эти затруднения неизбежны при разработке новой технологии, в процессе которой возникают неизвестные до сих пор факторы. Но при систематическом изучении и практическом испытании эти затруднения вполне преодолимы, и можно не сомневаться, что наша сланцевая промышленность в ближайшие годы получит новую, эффективную систему полуоксования, которая ликвидирует многие узкие места в этой отрасли промышленности.

Однако на создании перегонного агрегата с твердым теплоносителем развитие систем полуоксования остановиться не должно, работы в этом направлении нужно продолжать с полной интенсивностью. В последние годы за границей, особенно в США, научно-исследовательские работы в области новых систем перегонки сланца ведутся весьма интенсивно. Быстрое истощение запасов нефти заставляет капиталистические монополии искать выхода в широкой переработке сланца. Создан ряд опытных заводов, на которых испытываются новые для сланцевой промышленности системы полуоксования. Из докладов, сделанных на IV Международном нефтяном конгрессе, проходившем в Риме в 1955 году, становится ясно, что хорошие результаты достигнуты на новых установках с газообразным циркулирующим теплоносителем, у которого нет даже самостоятельной системы конденсации,

так как смоляные пары конденсируются в той же реторте, в которой происходит перегонка. Это лишь еще раз подтверждает, что в развитии перегонных систем использованы далеко еще не все возможности.

Разработку новых перегонных систем нельзя организовать лишь на основе лабораторных испытаний, на лабораторных моделях установок. Главную часть научно-исследовательской работы следует перенести на крупные промышленные установки, работа которых приближалась бы к промышленным условиям. Но для проведения таких исследований у нас сейчас отсутствует соответствующая организационная форма. История химической промышленности не знает случаев, когда бы новая технология вполне удалялась при испытании первого варианта оборудования. Аппаратурный фактор при переходе от лабораторного оборудования к полупромышленным условиям можно учесть лишь в простейших химических реакциях, а не при таком сложном комплексе реакций, который представляет собой термическое разложение сланца. Поэтому в ходе испытаний неизбежны конструктивные изменения и перестройки. Создание новой установки на каком-нибудь промышленном предприятии и скорое включение этой установки в производственный план данного предприятия порождает большие препятствия для развития свободной инициативы исследователей и всестороннего испытания установки, а также снижает заинтересованность предприятия в исследованиях, имеющих большую перспективу, но требующих длительного времени.

Наиболее приемлемой организационной формой было бы создание соответствующей опытной базы в нашем сланцевом бассейне. Необходимость такой самостоятельной опытной базы давно уже ясна, и эта мысль высказывалась рядом руководящих специалистов сланцевой промышленности. Немыслимо, чтобы создание такой опытной базы было осуществлено лишь силами промышленности республиканского подчинения. Необходимо, чтобы в создании опытной базы приняло участие и Министерство нефтяной промышленности СССР, в подчинении которого находятся крупнейшие сланцеперерабатывающие предприятия республики. Таким путем можно было бы наиболее рационально направить материальные средства и рабочую силу на решение важнейших практических задач. Одновременно было бы устранено распыление научно-исследовательской работы, а также улучшилась бы взаимная информация и обмен опытом, которые, к сожалению, сейчас еще недостаточно хорошо налажены между республиканскими научно-исследовательскими учреждениями и институтами Министерства нефтяной промышленности СССР.

В настоящей статье затронуты лишь некоторые проблемы, требующие серьезного анализа и рационального решения. Успех развития сланцеперегонной промышленности определяется картину будущего всей сланцевой промышленности, ее технологические возможности и рентабельность.

(Газета «Шахтер» г. Кохтла-Ярве).

### Восстановление

### Московских Триумфальных ворот

По проекту замечательного русского архитектора В. П. Стасова в 1833 году в Петербурге, у Московской заставы, были построены Триумфальные ворота. Они замыкали прямую дорогу на Москву, пролегающую у Пулковских высот. Архитектура этого

сооружения олицетворяла необоримую военную мощь нашей Родины. Решено восстановить этот памятник русской военной славы. Он займет прежнее место — на площади у Дома культуры имени Капранова. В ближайшее время

будут всесторонне изучены и систематизированы сохранившиеся детали ворот. Институт «Ленпроект» составит в нынешнем году всю проектно-сметную документацию на их восстановление.

(ЛенТАСС)

АДРЕС РЕДАКЦИИ: г. Сланцы, ул. Кирова, дом № 8.

ТЕЛЕФОНЫ РЕДАКЦИИ: редактора — 48, зам. редактора — 110 два звонка, общий — 159, директора типографии

Сланцевская типография Ленинградской области

Заказ 1206. Тираж 2.550-1



Москва. В столицу прибыли индийские туристы Убка Оберо и Гурдип Синг Мултани — выпускники университета, совершающие на мотоцикле путешествие по странам. Путешествие они отправились около года назад. За это время индийские туристы проехали на своем мотоцикле по многим странам, включая Восток и Европу. Они побывали в Сирии, Ливане, Иране, Турции, Болгарии, Венгрии, Чехословакии, Польше.

На снимке: индийские туристы (в центре) на одной из улиц столицы.

Фото Б. Трепетова.

\* Фотохроника

\*

## ПО ГОРОДУ И РАЙОН

### Конкурс

#### на лучший фотоснимок

### Культинвентарь для сельской клуб

Многие горняки шахты № 1 имеют фотоаппараты. Во время экскурсий в город Нарву, на Чудское озеро, массовых выездов за город они сделали немало фотоснимков, на которых запечатлены культурный отдых трудящихся, красивые пейзажи лесов и колхозных полей.

На днях в комбинате шахты установленна фотовитрина, на которой помещено более 20 фотоснимков. Среди них особенно удачны снимки про охоту у фотолюбителя В. Болтова.

Работник шахты В. Ершов, посетивший во время отпуска Московский Кремль, сфотографировал «Царь-колокол» и «Царь-пушку».

Конкурс на лучший снимок выявил много новых фотолюбителей и привлек внимание всего коллектива предприятия.

### Продажа картофеля и овощей

Сланцевская средняя школа № 1 полностью подготовлена к новому учебному году. Веден ремонт здания: покраинены стены и потолки, покраинены масляной краской панели и монтированы печи. Вся ная мебель: парты, столы — в полной готовности.

### Отдых детей

Около тысячи детей шахтеров и строителей нашего города проводят лето в пионерских лагерях. Дети участвовали в различных соревнованиях по родному краю. Они играли на берегу Чудского озера, в Гдове, в Нарве и других

Зам. редактора Н. ТЕРЕШКО

### ОБЪЯВЛЕНИЯ

Сланцевскому райпромкомбинату требуется: каменщики, плотники, штукатуры, мастера по индивидуальному пошиву одеял, разнорабочие, лесорубы, а также шофер на грузовую автотранспорту. Оплата — едельная.

Работам по строительству предоставляется общежитие. Обращаться по адресу: гор. Сланцы, 1-я Советская, № 71.

Райпромкомбинат.

Сланцевский райпищекомбинат (Гавриловское, д. № 1) в ограниченном количестве принимает от колхозов и населенных пунктов (бруснику и клюкву), грибы, отсортированные по видам для соления и маринования, по среднерыночным ценам.

Сланцевский райпищекомбинат.