

# ЗНАМЯ ТРУДА

ОРГАН СЛАНЦЕВСКОГО РАЙКОМА КПСС  
И РАЙОННОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

Год издания 13-й

№ 132 (1892)

СРЕДА

22

АВГУСТА

1956 года

Цена 15 коп.

Приближающийся праздник советских горняков — День шахтера ознаменуем высокими производственными показателями!

## Больше силоса колхозному животноводству

Как лучший сочный корм прочно вошел в кормовую базу колхозов. Можно привести немало примеров, когда отменные колхозы в результате правильного скормливания силоса добились значительного увеличения производства молока в зимних условиях. Этого добились, например, в прошлом году свои молочные фермы высококачественным силосом сельскохозяйственных артели «Май» и «Обновленная земля». Здесь, кроме того, было заготовлено большое количество прекрасного силоса из кукурузы и отходов овощей.

В колхозе «Обновленная земля» средний надой молока от одной фуражной коровы в этот стойловый период составил 1.150 литров или на 460 больше, чем за то же время прошлого года. На 613 литров увеличился надой молока от одной коровы в колхозе «Май». В прошлом году район имел все же далеко не достаточное количество силоса — 3.900 тонн. Не были достаточно использованы имеющиеся емкости силосных сооружений. Недостаточно применялась закладка силосной массы. Не использовались полностью отходы овощей и картофеля ботва. Во многих колхозах силос был низкого качества.

В этом году колхозы района должны заготовить силоса в три раза больше, чем в прошлом году. Его должно быть заложено на стойловый период 1956—57 годов не менее 9.000 тонн.

Спешно решить эту ответственную и важную задачу необходимо потому, что нынешние неблагоприятные климатические условия значительно снизили урожайность естественных и сеяных трав, частые дожди сильно задерживают завершение сеноуборочных работ, к тому же руководи-

тели и специалисты сельского хозяйства колхозов, механизаторы Рудненской МТС не сумели выполнить план закладки раннего силоса. В настоящее время надо вести силосование при любой погоде, полностью используя для этой цели отходы от овощей, ботву раннего картофеля, отаву клеверов и луговых трав, остающиеся посевы от зеленой подкормки скота и даже зеленые ветки кустарников.

Отдельные руководители колхозов именно так и поступают. В колхозах имени Ильича, имени Ленина и «Обновленная земля» в ненастные дни, когда невозможно вести сеноуборку, все силы и средства переключаются на силосование. Здесь планы закладки силоса выполнены более чем на 50 процентов.

Особенно успешно ведут силосование члены сельскохозяйственной артели имени Ильича. Они заготовили уже в среднем по 5 тонн силоса на каждую корову. В колхозе «Обновленная земля» хорошо работают члены второй полеводческой бригады и механизаторы Выхватской тракторной бригады. Они в отдельные дни закладывают по 20—25 тонн силоса.

Совершенно неудовлетворительно ведут силосование кормов колхозы «Восход» и «Путь к коммунизму». Здесь за последние 15 дней прирост по закладке силоса составил всего 5—6 процентов. Сильно отстает с силосованием колхоз «Май».

Наряду с завершением заготовки грубых кормов необходимо принять сейчас самые решительные меры к использованию всех возможностей на заготовке сочных кормов. План силосования должен быть выполнен. Руководители колхозов, партийные организации, работники МТС и совхоза призваны организовать работы по закладке силоса с таким расчетом, чтобы его было заготовлено на каждую фуражную корову не менее 6—8 тонн.

## Почетные грамоты — комсомольцам

Задолго до заводского гудка к культуру, к новым многоквартирным домам, расположенным по улице Чайковского в районе Большие Лучки, в цехи объединения подсобных предприятий и на другие объекты строительного управления № 2 треста «Газсланцестрой» устремляются комсомольцы. Среди них много комсомольцев. Стоит только прислушаться к разговорам юношей и девушек, узнать о их помыслах и стремлениях — не останавливаться на достигнутом, быть всегда впереди. Недавно бетон-

щица комсомолка Валентина Агеева за хорошие производственные показатели и успешное окончание 7-го класса школы рабочей молодежи награждена Почетной грамотой Центрального Комитета ВЛКСМ.

Почетными грамотами Ленинградского обкома ВЛКСМ награждены также комсомольцы: каменщик Иван Артемов, плотник Дмитрий Кубышкин и слесарь-сантехник Михаил Каминский.

**М. ШПУНТОВА,**  
секретарь комитета ВЛКСМ  
строительного управления № 2  
треста «Газсланцестрой».

## Молодой бурильщик Виктор Марчик

Три года назад Виктор Марчик, выпускник горнопромышленной школы, пришел на шахту № 1. Его назначили бурильщиком.

Юноша горячо взялся за дело. Чтобы по-настоящему овладеть своей специальностью, он стал перенимать все хорошее у опытных горняков. Вскоре Виктор Марчик стал одним из лучших бурильщиков шахты.

Сильными руками зажав бурильный аппарат, молодой горняк следит за его работой. Из образующейся скважины сыплется размоленный сланец. Виктор доволен: сегодня дела у него идут лучше, чем вчера. Честным отношением к порученному делу молодой бурильщик старается оправдать почетное звание горняка. Ему дорога честь коллектива, в котором он трудится. Месячные задания Виктор Марчик выполняет на 130—140 процентов. В августе он добивается еще более высокой выработки.

## Передовики производства

Слесарей Д. Яковлева и А. Федорова знают на центральной электростанции как передовиков производства.

Любые ремонтные работы, которые им приходится выполнять, они делают быстро и качественно. Умеют рационально расходовать время, работать в полную силу.

## Машинист электровоза Вера Евсеева

Широко развернулось социалистическое соревнование в честь приближающегося праздника Дня шахтера среди горняков шахты № 3. Наряду с коллективами добычных участков высоких показателей в труде добиваются работники внутришахтного транспорта. Среди соревнующихся почетное место занимает машинист подземного электровоза Вера Евсеева. За 20 дней августа ее выработка в среднем составила 132 процента к заданию.

Высоких производственных показателей молодая горнячка достигает благодаря хорошему знанию своей профессии, умелому маневрированию скоростями электровоза. В отдельные дни машинист за смену подает к главному стволу по-



160 и более груженых вагонов при норме в 126 вагонов.

На снимке: машинист электровоза шахты № 3 В. Евсеева.  
Фото А. Михалова.

## Новые машины и механизмы — шахтерам

На ленинградском заводе «Пневматика» стало традицией отмечать День шахтера выпуском новых машин для добычи угля. В честь праздника коллектив предприятия изготовил машину для бурения скважин большого диаметра, новые двигатели к угольным комбайнам.

На днях с завода отправлена гидравлическая установка, управ-

ляющая вагонетками, конвейерами и другими устройствами, действующими на поверхности шахты. Установка позволяет с диспетчерского пульта управлять десятками механизмов, транспортирующих уголь. Новый агрегат высвобождает значительное число рабочих.

(ЛенТАСС)

## ПО ЛЕНИНГРАДУ И ОБЛАСТИ

### Агрегатные станки и автоматические линии

На заводе имени Ленсе, выпускающем энергетическую аппаратуру, осуществляется комплексная механизация производственных процессов. Внедрено более 20 агрегатных станков, изготовленных московским заводом имени С. Орджоникидзе. Применение их полностью исключает вспомо-

гательное время на установку и снятие деталей.

В целом внедрение новой техники и использование ее на полную мощность позволило заводу получить в этом году около двух миллионов рублей сверхплановой прибыли.

(ЛенТАСС).

### Почта на колесах

По дорогам Гатчинского района движется голубой автобус. Его с нетерпением ждут сотни людей в самых отдаленных уголках — колхозных бригадах, отделениях совхозов, населенных пунктах. В автобусе размещено передвижное отделение Гатчинской конторы связи. Работники, обслуживающие машину, производят обмен корреспонденции в населенных пунктах, расположенных на шоссе Гатчина — Луга. Кроме писем, газет и посылок, он берет с собой киноленты нового фильма.

Уютно в этом, специально оборудованном автобусе. Мягкий диванчик, небольшой столик, на окнах шторы. У заведующей пе-

редвижным отделением Валентины Чижовой можно купить свежую газету, новую книгу, журнал, почтовые принадлежности. Здесь можно написать письмо, подать телеграмму.

Передвижная почта намного облегчила доставку корреспонденции, улучшила продвижение газет в села. Возросло количество подписчиков в деревнях Ясера, Сорочкино, Покровка, Бельково и других отдаленных пунктах, куда раньше письма и газеты доставлялись с большими перерывами. Подписчики в этих деревнях сейчас аккуратно получают корреспонденцию и газеты.

(ЛенТАСС).



Среди лесорубов и механизаторов Капшинского леспромхоза Ленинградской области развернулось соревнование за досрочное выполнение плана лесозаготовок. Коллектив Еремьинского лесопункта успешно выполняет свои обязательства, опережая график заготовки и вывозки леса.

На снимке: механизированная погрузка леса на площадке разделки древесины.  
Фото И. Баранова.

ЛенТАСС

## ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

## Восстановим трудовую славу коллектива

Борясь за досрочное выполнение производственного плана, коллектив первого участка шахты № 3 за полугодие выдал нагору 7.300 тонн сверхпланового сланца. За высокие показатели коллективу участка присуждалось переходящее Красное знамя на протяжении нескольких месяцев. У нас выросло много передовиков производства. Среди них бригадир проходчиков т. Бобков, навалотбойщики тт. Кириллов, Соловьев и другие, о трудовых успехах которых знают не только шахтеры нашего предприятия, но и на других шахтах.

Повышению трудовой активности во многом способствовало создание на участке партийной группы, которая мобилизует коллектив на досрочное выполнение плана добычи сланца. В партийной группе в первом полугодии регулярно проводились собрания, на которых обсуждались самые злободневные вопросы — о социалистическом соревновании, организации труда, использовании горной техники и т. д.

За последнее время партийная группа несколько ослабила внимание к производственным делам. В результате горный участок из передовых стал отстающим. Начальник участка т. Семенов стал менее требовательным, ослабил контроль. А это сильно отразилось на бурении лав, своевременности и качестве переноса транспортера «СТР-30». У нас зачастую можно видеть обуренные лавы на 1,8—2 метра вместо 1,3 метра, предусмотренных в паспорте буро-взрывных работ. Все эти отклонения отрицательно сказываются и на качестве паления лав. Лавы по несколько раз перепаливаются, что затрудняет работу навалотбойщиков и ухудшает качество сланца. Сейчас установлено, что после повторных отпалов лавы процент видимой породы в сланце увеличивается в три раза, а из-за несвоевременной переноски транспортера «СТР-30» бригады навалотбойщиков вынуждены простаивать по 2—3 часа.

Ухудшилось также и качество забутовки, что приводит к сильным посадкам лав. Лава № 8 почти в течение всего месяца была сильно обводнена.

Можно прямо сказать, что только из-за этих причин в июле наш участок не выполнил план добычи сланца. В свое время коммунисты и рабочие правильно подсказывали руководителям участка, какие требуется принять меры по борьбе с обводнением лавы № 8, в которой целый месяц бригады навалотбойщиков работали в тяжелых условиях и выполняли нормы выработки только на 50—60 процентов. Но руководители участка не прислушались к голосу рабочих и лишь в конце июля стали принимать меры, когда воды в лаве не стало.

В начале августа участок несколько улучшил свою работу, но полностью не изжил производственные неполадки. Вот примеры. 2 августа бригада т. Журавлева из-за отсутствия порожняка простояла без дела 6 часов. 13 августа из-за несвоевременной подготовки рабочего места эта же бригада простояла 6 часов, а бригада т. Григорьева — 2 часа.

В результате плохого обеспечения фронтом работы в первой декаде августа более половины навалотбойщиков не выполнили нормы выработки.

Коммунисты партийной группы, видя такое тревожное положение, провели заседание, на которое был приглашен весь руководящий состав участка. С тех пор прошло несколько дней, а результат уже налицо. По сменам проведены собрания рабочих. Администрация шахты, в свою очередь, учла критические замечания коммунистов и оказала помощь участку механизмами. Теперь у нас есть электросверла, а также и режущая цепь для врубовой машины. Резко поднялась и выработка. В эти дни участок выполняет план добычи сланца на 106 процентов, а задание по проходке — на 137 процентов.

Идя навстречу Дню шахтера, коллектив полон решимости вывести свой участок в число передовых на шахте и дать стране сотни тонн сверхпланового топлива.

**Б. ДМИТРИЕВ,**  
партгрупорг первого участка шахты № 3.



В Казахскую ССР в зерносовхоз имени Богдана Хмельницкого прибыла группа болгарской молодежи, изъявившей желание принять участие в уборке урожая в районах освоения целинных и залежных земель.

На снимке: молодые болгары беседуют с совхозной молодежью. Фотохроника ТАСС.

## О чем пишут читатели

### В БОРЬБЕ С ТРУДНОСТЯМИ

Два года назад я поступила на завод сланцевого кирпича. Работала зольщицей, а затем стала овладевать другой специальностью.

Раньше, когда я смотрела на работу прессовщицы, казалось, что специальность эта очень простая и освоить ее большого труда не потребует. Но впоследствии оказалось, что мои мысли были ошибочными. Работа на прессе требует особого внимания, быстроты и ловкости. Трудно приходилось мне в первое время, но эти трудности были преодолены.

Прошло много времени с тех пор, когда я впервые встала к прессу. За этот период я по-настоящему узнала и полюбила свою работу. На первый взгляд кажется, что нет ничего проще, как уложить кирпич в вагонетку, но на деле это не так. Ряды должны быть ровными, без выступов.

Часто мне приходится работать в ночную смену. И, несмотря на то, что работать ночью гораздо труднее, я выдаю за смену на своем прессе по 17—20 тысяч штук кирпича.

**Н. БОБЫЛЕВА,**  
прессовщица завода  
сланцевого кирпича.

### Люблю свою профессию

Много слышал я о профессии плотника в детстве. А когда вырос, стал присматриваться к работе мастеров. Очень хотелось стать к верстаку и самому поработать инструментом.

И, конечно, когда предоставилась возможность сделать выбор профессии, без колебаний решил стать плотником. Время учебы пролетело быстро. Мне присвоили четвертый квалификационный разряд. Я встал в ряды строителей. В бригаду вошел, как в родную семью. Товарищи всегда шли мне навстречу. Они, понимая, что практических навыков у меня еще нет, помогали быстро освоиться с работой.

Сейчас выполняю производственные нормы на 150—160 процентов. Показатель нашей бригады — 200 процентов. Таких успехов коллектив добивается благодаря правильной организации труда и высокого сознания рабочих.

Вот уже несколько месяцев работаю я самостоятельно. За это время ни разу не упрекал себя, что делаю одно и то же, что мне не нравится специальность. Работа плотника интересная, увлекательная. Однообразным наш труд кажется только человеку, который мало знаком со строительным производством. Я лично каждый день нахожу в своем деле что-то новое, интересное. И, конечно, нетрудно понять, почему я свою профессию считаю лучшей.

Мне приятно ощущать, что работа, которую я выполняю, — пусть то настилка полов, установка оконных блоков или другое какое дело — нужна людям.

**Н. ЗАХАРОВ,**  
плотник строительного  
управления треста  
«Ленинградсланец».

### О шахтерах надо заботиться

Я работаю навалотбойщиком на шахте № 1. Готова достойную встречу Дню шахтера, стараюсь больше добыть сверхпланового сланца. Меня радует, когда вижу, с каким вдохновением трудятся мои товарищи по бригаде. В свободное время у нас часто возникают беседы и, конечно, на самые разные темы. Мы много говорим о молодом городе, о своем быте. И зачастую приходим к выводу, что отдельные наши шахтеры живут плохо. Для примера сошлюсь на такой факт. Частенько меня жена «отчитывает»:

— Ты, Олег, скоро 10 лет, как на шахте работаешь, лучшим навалотбойщиком слышешь, а ютимся мы в маленькой комнате.

— Все-таки под крышей живем, — пробую я возразить жене. Но она — свое.

И правильно. Плохо о нас, шахтерах, в Сланцах еще забываются, очень плохо. У меня двое детей, жена. Ютимся мы в маленькой комнатке в доме № 3 по улице Свободы поселка Большие Лучки. Есть у нас общая кухня, проведено электричество. Поставишь кастрюлю на электроплитку, чтобы суп варить, ждешь, ждешь, а вода не кипит. Пощупаешь плитку — холодная: ток выключили. После возни с плиткой руки вымыть надо. Подходишь к водопроводному крану, крутишь, вертишь его, а воды — ни капли.

Несу дров, складываю их в печь. Зажигаю огонь. Но опять неудача. Дым выбирается из дверцы плиты, из конфорок, из щелей между кирпичей, наполняет кухню, коридор, комнату. Не находят выхода из создавшегося положения.

О. ТО  
навалотбойщик шахты

### Заброшенный сад

Колхозники сельхозартели имени 17-го Партсъезда впервые в 1952 году заложили фруктовый сад. Тогда были посажены яблони-двулетки на площади 2 гектаров и кусты клубники — на 0,5 гектара. В то время члены артели говорили и о том, чтобы в колхозе была богатая пчелопасека. Начало для нее было — 15 пчелиных семей.

А что, Дарья Георгиевна, — обращался счетовод к председателю т. Петуховой, — доживем до того, что на трудовые, кроме зерновых, картофеля и овощей, будем получать фрукты и мед.

Колхоз имени 17-го Партсъезда является пригородным хозяйством. Он располагает плодородными почвами, на которых можно выращивать фруктовые деревья и ягодники. Близлежащие леса и дикорастущие травы достаточно медоносные для хорошего взятка меда. И надо сказать, что к развитию садоводства и пчеловодства правление колхоза и его председатель т. Петухова в первое время проявляли интерес. От клубники колхозники уже стали получать немалые доходы.

Но вот в колхоз прибыл на работу агроном т. Галкин. На его члены артели возлагали большие надежды, как на специалиста сельского хозяйства. Но т. Гал-

кину садоводство и пчеловодство пришлось не по душе. Брошен на произвол судьбы по уходу за ним не проведен. Большие на агротехники были допущены высадке яблонь на 2 гектарах в 1955 году. Не соблюдалось расстояние в междурядьях. Посадочные ямы были очень маленькими — 30 сантиметров глубины 50—60 сантиметров ширины. При посадке растений не вносились органические и минеральные удобрения.

Тов. Галкину, как специалиста сельского хозяйства, было известно, что в фруктовых садах не рекомендуются зерновые культуры. Они заражают молодые деревца чирок. Однако в этом году междурядья посаженных яблонь отрицательно сказывается на развитии и росте саженцев.

В результате бездушия к саду со стороны правления и, прежде всего, агронома т. Галкина колхозники понесли большие убытки. Погибли и пчелы. Надо надеяться, что колхозники попросят членов правления и агронома держать себя в более ответственном отношении к своему делу.

Г. ХАТНЕ

# НАИСТРЕЕ ВЕСТИ УБОРКУ И СЕВ ОЗИМЫХ!

★  
**КТО СЕГОДНЯ ВПЕРЕДИ**  
 Соревнование комбайнеров Рудненской МТС на уборке озимых хлебов на 20 августа

Фамилии комбайнеров	Убрано гектаров	Занимаемое место	Фамилии комбайнеров	Убрано гектаров
А. Кулаков	80	8	Н. Сырников	20
В. Гордеев	57	9	И. Саранин	16
Е. Никаноров	44	10	А. Сизов	12
А. Андрианов	44	11	А. Педранг	10
И. Петров	35	12	Н. Муравьев	8
К. Шилин	30	13	А. Иванов	7
В. Калацкий	20	14	Н. Белов	3

## Посеяно 70 гектаров озимых

Вместе с уборкой хлебов колхозники сельхозартеля «Путь к коммунизму» и механизаторы Рудненской тракторной бригады борются за высокий урожай будущего года. В колхозе успешно

идет озимый сев. Тракторист Николай Калызин в этом колхозе засеял рожью 45 гектаров, а Валентин Иванов — 25 гектаров. Всего в колхозе будет засеяно озимыми 120 гектаров.

## Борочные машины простаивают

В колхозе «Май» озимыми засеяно более 40 гектаров. Хлеба давно переставляют на корню и при первых солнечных лучах быстро начнут осыпаться.

Уборку в этом колхозе должны вести комбайн и тракторная жнейка. Вся эта техника в колхозе имеется, но она стоит на корню. Комбайнер А. Иванов при переезде в колхоз поломал у комбайна и вот уже пятый день ремонтирует его. Не работает и тракторная жнейка. Тракторист М. Ефимов вывез ее на поле, но в работу пустить не может. Колхозники вручную выкашивают рожь на этом участке, а жейка стоит.

Об этих недостатках знают руководители Рудненской МТС — директор Г. Александров, главный инженер Г. Комаров, секретарь партийной организации Корючев. Все они лишь руками разводят, возмущаются созданным положением в этом колхозе с уборкой урожая, но действенных мер не принимают. Не лучше идет уборка озимых хлебов и в других колхозах рай-

она. Очень много простаивает комбайн Н. Белова в колхозе имени Калинина. Крайне плохо работает комбайн Н. Муравьева в колхозе «Обновленная земля». Напряженное положение с уборкой озимых хлебов создается в колхозе «Шахтер». Да и в целом по району ныне уборка проходит крайне неудовлетворительно. Если не принять решительных мер, могут быть большие потери зерна.

Сейчас нужно мобилизовать весь технический аппарат МТС и направить его в колхозы для оказания практической помощи комбайнерам. В каждом колхозе надо использовать на уборке комбайны, жейки, лобогрейки, а если потребуется, то организовать уборку ручными косами. Промедление с уборкой урожая не может быть терпимо. Работники МТС и руководители колхозов обязаны использовать все имеющиеся возможности для быстрого завершения уборки хлебов.

Н. МАКСИМОВА.

## Сводка

о ходе сельскохозяйственных работ в колхозах района на 20 августа 1956 года (в процентах к плану)

Наименование колхозов	Заготовлено сена	Заложено силоса	Убрано озимых
Им. 17-го Партсъезда	118,1	40,4	68,6
Им. Ленина	58,9	42,7	39,8
«Май»	53,9	21,7	17,0
«Обновленная земля»	50,5	34,7	21,4
Им. Ильича	49,0	56,8	50,6
«Шахтер»	43,1	30,2	29,2
«Восход»	39,5	11,2	44,7
Им. Калинина	35,5	32,1	28,6
«Путь к коммунизму»	34,6	14,6	100

Хорошо потрудились в прошлую пятидневку на заготовке кормов сельхозартели «Путь к коммунизму» имени 17-го Партсъезда. Они к 20 августа полностью выполнили план сенокоса. Небольшого прироста в выполнении плана заготовки грубых кормов добились также колхозы «Шахтер» и имени Ильича. Остальные сельхозартели района недопустили медлительности с сенокосом. Особо отстают колхозы «Восход» имени Калинина и «Путь к коммунизму».

Отдельные колхозы несколько отстали от плана по уборке озимых, но в целом по району и эта важнейшая сельскохозяйственная кампа-

ния проводится неудовлетворительно. Озимая рожь на многих участках переставляет. Однако используются далеко не все имеющиеся возможности для быстрого завершения косовицы хлебов. Неорганизовано, с большими простоями работают на уборке механизаторы.

В течение всей прошлой пятидневки большинство колхозов не занималось силосованием кормов, тогда как с этим важным делом надо торопиться, не теряя ни одного дня. Необходимо широко вести силосование во всех колхозах, использовать для этого отходы овощеводства, картофельную ботву и отаву скошенных трав.

## НА ТЕМЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

# Некоторые проблемы сланцеперегонной промышленности

А. ААРНА,

доктор технических наук, профессор.

Директивы XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану предусматривают дальнейшее широкое развитие сланцевой промышленности в Эстонской ССР. Эстонская сланцевая промышленность в нынешней пятилетке будет попрежнему сохранять свою ведущую позицию по отношению к сланцевой промышленности других районов не только в Советском Союзе, но и во всем мире. Бурное развитие сланцевой промышленности в Эстонской ССР в большей степени объясняется тем, что эстонский сланец по количеству смолы и газа, получаемых в результате термического разложения, относится к лучшим в мире. Около 70 процентов органического вещества сланца можно превратить в смолу.

В настоящее время использование сланца идет по трем основным направлениям: сухая перегонка в целях получения смолы, производство газа, сжигание в виде энергетического топлива. До основания газосланцевой промышленности примерно 60 процентов добываемого сланца использовалось для производства смолы, остальная часть — как энергетическое топливо. С созданием газосланцевой промышленности большая часть общей продукции сланца идет на удовлетворение потребностей этой отрасли промышленности. По шестому пятилетнему плану предусмотрено построить теплоэлектростанцию в Нарве с первоначальной мощностью в 300 тысяч киловатт. Таким образом, увеличится количество сланца, сжигаемого в виде энергетического топлива.

Неизбежно возникнет вопрос, как организовать использование сланца таким образом, чтобы всесторонне обеспечить интересы народного хозяйства. Как уже отмечалось выше, органическое вещество сланца в большом количестве достаточно легко можно превратить в смолу или газ. Это ценное свойство должно было бы в первую очередь найти отражение в планировании способов использования сланца. В настоящее время никому не придет в голову построить тепловую станцию на нефти или высококалорийном газе. Нефть и природный газ можно использовать значительно рациональнее и выгоднее для народного хозяйства. То же можно сказать и о сланце, так как его прежде всего следует рассматривать как потенциальный запас жидкого топлива, как сырье для производства высококалорийного газа и для химической промышленности. Ни одно другое твердое топливо в этом отношении не может сравниться со сланцем.

Из вышесказанного можно было бы сделать вывод, что к использованию сланца следует относиться отрицательно. Однако подобное отношение было бы не совсем правильно. В северо-западных районах Советского Союза сланец представляет собой главные запасы твердого топлива, и использование этих запасов для создания прочной энергетической базы вполне логично и необходимо. Однако вопрос нельзя решать односторонне, и методы как переработки сланца, так и его сжигания следует слить в единое целое.

Энергетический институт Академии наук ЭССР представил план энерготехнологического использования твердого топлива. На основе этого плана часть продуктов химической переработки твердого топлива используется как технологическое сырье, в то время как технологически малоценные отходы должны сжигаться в качестве энергетического топлива. При переработке сланца его органическое вещество разлагается таким образом, чтобы были выделены смола и высококалорийный газ, в то время как кокс и малокалорийный газ предназначаются к сжиганию в топках. Энерготехнологическое использование сланца представляет собой лишь принципиальную схему

и не обязательно должно быть оформлено в виде единого агрегата, включающего установку для полуконденсации и топку. Важно то, что энерго-технологический вариант предусматривает максимальное использование химического своеобразия сланца и получение ценных продуктов для народного хозяйства. Поэтому общий план энерго-технологического использования сланца следует всячески поддерживать и направлять творческие силы и средства на его быструю реализацию.

Схема энерго-технологического использования сланца, однако, не уменьшает значения промышленного использования процессов химического разложения сланца. Как раз наоборот, изучение и всестороннее совершенствование процессов термического разложения сланца становится в связи с этим еще более актуальным. На протяжении истории сланцевой промышленности исследованы и промышленно испытаны десятки систем полуконденсации, но оставались на сравнительно небольшом количестве агрегатов. Право на существование в эстонской сланцевой промышленности завоевали шахтные генераторы, туннельные печи и вращающиеся реторты.

Остановимся подробнее на вопросе использования шахтного генератора. Шахтный генератор — это старейший и наиболее распространенный в сланцевой промышленности аппарат полуконденсации. В результате исследования и промышленных опытов стали применять генераторы с пропускной способностью за сутки 35 тонн сланца. Эти генераторы до настоящего времени используются на комбинате «Кохтла-Ярве», причем их фактическая пропускная способность в результате технологического усовершенствования достигла примерно 45 тонн в сутки.

Производительность промышленных агрегатов необходимо постоянно увеличивать, и работу шахтных генераторов также пришлось улучшать и продолжать исследования по увеличению их пропускной способности. Однако тут конструкторы утратили реальную почву. Без глубокого научного обоснования перешли сразу на генераторы с суточной пропускной способностью в 125 тонн сланца. Правда, конструкторы «Ленгипрогаза» опирались на опыт, приобретенный сланцевой промышленностью Фушуня в Китайской Народной Республике, где работают генераторы с такой же и даже большей пропускной способностью, однако они не учли различия в свойствах китайского и местного сланца. Сланец, залегающий в Эстонской ССР и Ленинградской области, при температуре в 350—400 градусов превращается в мягкую битумообразную массу, которая легко забивает пути прохода смоляных паров и газа.

В результате примерно пятилетней промышленной эксплуатации пропускная способность новых увеличенных генераторов доведена до 90—91 тонны в сутки, то есть примерно до 72 процентов проектной мощности, а выход смолы на соответствующее количество сланца не доведен еще даже до уровня меньших генераторов. Эксплуатация увеличенных генераторов оказалась более трудной и трудоемкой, несмотря на то, что по сравнению со старыми они механизируются лучше. При общем подсчете себестоимости продукции увеличенных генераторов оказывается примерно на 15 процентов выше себестоимости продукции меньших генераторов. Как на Кивийлиском сланце-химическом комбинате, так и на сланцеперерабатывающем комбинате в Сланцах в увеличенных генераторах возникла новая дополнительная неприятность — пыль, которая

забивает оборудование и снижает качество получаемой смолы. Принимая во внимание все эти обстоятельства, следует констатировать, что увеличенный тип генератора не дал ожидаемого экономического эффекта и что этот генератор по всем показателям значительно уступает так называемому 35-тонному генератору.

Чем объясняется такая неудача? Представляется, что главной причиной явилось отсутствие необходимых теоретических обоснований и практического опыта при создании увеличенного типа генератора. В данном случае геометрические размеры генератора были увеличены без учета осложнений, которые возникают в результате увеличения высоты слоя сланца и диаметра генератора. На совещании в Кохтла-Ярве 9 декабря 1955 года представитель проектного института «Ленгипрогаз» тов. Подклетнов вынужден был признать, что проектирование увеличенного генератора велось на основе слишком скудного научно-исследовательского материала. Однако известно, что у нас имеется тридцатилетняя практика промышленной эксплуатации генераторов полуконденсации сланца. Нам кажется, что так называемый 35-тонный генератор совершенно незаслуженно попал в положение павлиньего хвоста. Его не пробовали усовершенствовать и не попытались последовательно проследить возможности повышения его производительности. Нет сомнения, что при механизации загрузки сланца и выгрузки золы можно улучшить условия работы и экономические показатели этих генераторов. Возможно, что их пропускную способность можно увеличить до 50—60 тонн в сутки. При этом встает вопрос: какие же преимущества может иметь плохо работающий генератор с пропускной способностью в 100 тонн перед вдвое меньшим, но хорошо работающим генератором? Для ответа на этот вопрос, пожалуй, не нужно оперировать большими числами. Здесь говорят за себя трезвые экономические соображения.

По шестому пятилетнему плану в Ахтме будет создан новый мощный газосланцевый завод, в комплекс которого одновременно войдут и генераторы. Но сейчас отсутствует твердая уверенность, что проектируемые генераторы не окажутся повторением прежних ошибок. Ошибки нельзя ликвидировать, внося лишь изменения в чертежи. Это нужно делать в условиях испытаний на практике. Поэтому необходимо, чтобы проведение соответствующих систематических исследований больше не затягивалось. Работники комбината «Кохтла-Ярве» предприняли ценные шаги к созданию и испытанию возможно более совершенного типа генератора. Следует расширить фронт этих работ, чтобы новый газосланцевый завод в нынешней пятилетке мог без всяких задержек начать работу.

Наряду с основными производственными мощностями нашей сланцевой промышленности уже длительное время работают вращающиеся реторты. Их производственная мощность по сравнению с туннельными печами значительно меньше. Довольно широко распространено мнение, что вращающиеся реторты не имеют перспектив в рамках общего развития сланцевой промышленности. Главным недостатком считается сравнительно малая пропускная способность реторты — примерно 22 тонны в сутки. На первый взгляд с этим доводом можно согласиться. Анализируя же глубже работу сланце-химического комбината «Кохтла», оснащенного вращающимися ретортами, неизбежно придется несколько иначе посмотреть на этот преждевременный вынесенный «смертный приговор». Наряду с небольшой

(Окончание на 4-й стр.)

НА ТЕМЫ ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА

## Некоторые проблемы сланцеперегонной промышленности

(Окончание)

пропускной способностью вращающиеся реторты имеют и целый ряд существенных преимуществ. Получаемая в них сланцевая смола богата бензином и вполне равноценна по качеству смоле, получаемой в туннельных печах. Сланец используется полностью, так как полукоксы сжигаются в топках. Получаемый газ полукоксования хорошего качества.

Важнейшим же критерием являются, конечно, экономические показатели. Опыт ряда лет показывает, что себестоимость смолы, получаемой во вращающихся ретортах, равна себестоимости смолы, получаемой в туннельных печах, или даже ниже последней. Проведенное в 1940—1941 годах государственной комиссией сравнение также показало, что перегонный завод, оснащенный вращающимися ретортами, дает лучший экономический эффект, несмотря на его небольшой объем.

На основе подсчетов, произведенных руководящими работниками сланцехимического комбината «Кохтла», можно сказать, что при расширении перегонного завода на 50 процентов можно значительно снизить себестоимость смолы, и ее производство становится рентабельным. Нужно отметить, что туннельные печи и генераторы приближают нас к этой цели значительно медленнее.

Если завод, оснащенный вращающимися ретортами, дает лучшую конкурентную по своим экономическим показателям с заводами, оснащенными другим оборудованием и в десятки раз более мощными, то не следует легко выносить приговор вращающимся ретортам. Довод о малой пропускной способности вращающихся реторт для этого не убедителен и не обоснован. Пропускная способность одной камерной печи всего лишь 10—12 тонн в сутки, но объединенные в батареи и блоки камерные печи образуют мощный агрегат, рациональность которого никто не может оспаривать. Ничто не мешает объединить и вращающиеся реторты в мощные батареи с полной механизацией и лучшим использованием тепла. Сейчас далеко еще не ясно, какие возможности представляет тот или иной агрегат. Поэтому нельзя отбрасывать установки полукоксования, имеющие выгодные перспективы до тех пор, пока их экономическая эффективность и технические перспективы развития всесторонне не выявлены.

Для выяснения перспектив развития вращающихся реторт было бы целесообразно расширить существующий завод по крайней мере на одну батарею реторт, произведя в них некоторые конструктивные изменения. С точки зрения местных возможностей никаких препятствий к такой пристройке нет, а в выгоды ее экономических результатов нет сомнений.

Из того, как до сих пор рассматривался вопрос развития оборудования для перегонки сланца, можно сделать вывод, что суть всей проблемы состоит во всестороннем изучении и усовершенствовании работы существующего оборудования. Однако такое мнение было бы совершенно неправильным. Главным недостатком используемого в нашем сланцевом бассейне перегонного оборудования является то, что оно может

работать лишь на кусковом сланце. Но в процессе добычи сланца неизбежно возникает сланцевая мелочь, которую до сих пор использовали как топливо для электростанций. И сейчас еще в сланцевом бассейне существуют гигантские горы сланца третьего сорта, сохранившиеся с того периода, когда существующие электростанции не могли использовать сланцевую мелочь.

С увеличением мощности электростанций и их реконструкцией проблема использования сланцевой мелочи решается лишь односторонне, так как ценные технологические свойства сланца остаются совершенно неиспользованными. Отсюда неизбежно вытекает необходимость разработать систему сухой перегонки сланцевой мелочи.

В течение ряда лет в Эстонской ССР испытывалась установка с твердым теплоносителем, созданная по инициативе энергетического института Академии наук СССР. В соответствующую научно-исследовательскую работу включились Институт химии и Институт энергетики Академии наук Эстонской ССР, а также учреждения и предприятия Министерства местной и сланцехимической промышленности ЭССР. Уже сейчас полученные результаты промышленного испытания опытной установки в Кививили позволяют предполагать, что новая система имеет большое будущее. Большая скорость процесса полукоксования позволяет конструировать высокопроизводительную установку значительно меньших размеров, чем использовавшиеся до сих пор агрегаты. Естественно, еще будут встречаться трудности и неполадки в нормальной работе установки. Главное затруднение представляет собой то обстоятельство, что при перегонке возникает много пыли, и она попадает в сланцевую смолу. Эти затруднения неизбежны при разработке новой технологии, в процессе которой возникают неизвестные до сих пор факторы. Но при систематическом изучении и практическом испытании эти затруднения вполне преодолимы, и можно не сомневаться, что наша сланцевая промышленность в ближайшие годы получит новую, эффективную систему полукоксования, которая ликвидирует многие узкие места в этой отрасли промышленности.

Однако на создании перегонного агрегата с твердым теплоносителем развитие систем полукоксования остановиться не должно, работы в этом направлении нужно продолжать с полной интенсивностью. В последние годы за границей, особенно в США, научно-исследовательские работы в области новых систем перегонки сланца ведутся весьма интенсивно. Быстрое истощение запасов нефти заставляет капиталистические монополии искать выхода в широкой переработке сланца. Создан ряд опытных заводов, на которых испытываются новые для сланцевой промышленности системы полукоксования. Из докладов, сделанных на IV Международном нефтяном конгрессе, происходившем в Риме в 1955 году, становится ясно, что хорошие результаты достигнуты на новых установках с газообразным циркулирующим теплоносителем, у которого нет даже самостоятельной системы конденсации,

так как смоляные пары конденсируются в той же реторте, в которой происходит перегонка. Это лишь еще раз подтверждает, что в развитии перегонных систем использованы далеко еще не все возможности.

Разработку новых перегонных систем нельзя организовать лишь на основе лабораторных испытаний, на лабораторных моделях установок. Главную часть научно-исследовательской работы следует перенести на крупные промышленные установки, работа которых приближалась бы к промышленным условиям. Но для проведения таких исследований у нас сейчас отсутствует соответствующая организационная форма. История химической промышленности не знает случаев, когда бы новая технология вполне удалась при испытании первого варианта оборудования. Аппаратурный фактор при переходе от лабораторного оборудования к полупромышленным условиям можно учесть лишь в простейших химических реакциях, а не при таком сложном комплексе реакций, который представляет собой термическое разложение сланца. Поэтому в ходе испытаний неизбежны конструктивные изменения и перестройки. Создание новой установки на каком-нибудь промышленном предприятии и скорое включение этой установки в производственный план данного предприятия порождает большие препятствия для развития свободной инициативы исследователей и всестороннего испытания установок, а также снижает заинтересованность предприятия в исследованиях, имеющих большую перспективу, но требующих длительного времени.

Наиболее приемлемой организационной формой было бы создание соответствующей опытной базы в нашем сланцевом бассейне. Необходимость такой самостоятельной опытной базы давно уже ясна, и эта мысль высказывалась рядом руководящих специалистов сланцевой промышленности. Немыслимо, чтобы создание такой опытной базы было осуществлено лишь силами промышленности республиканского подчинения. Необходимо, чтобы в создании опытной базы приняло участие и Министерство нефтяной промышленности СССР, в подчинении которого находятся крупнейшие сланцеперерабатывающие предприятия республики. Таким путем можно было бы наиболее рационально направить материальные средства и рабочую силу на решение важнейших практических задач. Одновременно было бы устранено распыление научно-исследовательской работы, а также улучшились бы взаимная информация и обмен опытом, которые, к сожалению, сейчас еще недостаточны. Хорошо налажены между республиканскими научно-исследовательскими учреждениями и институтами Министерства нефтяной промышленности СССР.

В настоящей статье затронуты лишь некоторые проблемы, требующие серьезного анализа и рационального решения. Успех развития сланцеперегонной промышленности определяет картину будущего всей сланцевой промышленности, ее технологические возможности и рентабельность.

(Газета «Шахтер» г. Кохтла-Ярве).



Москва. В столицу прибыли индийские туристы Убкар Оберои и Гурдиб Синг Мултани — выпускники университета, совершающие на мотоцикле путешествие по странам. Они отправились около года назад. За это время индийские туристы проехали на своем мотоцикле по многим странам Востока и Европы. Они побывали в Сирии, Ливане, Иране, Турции, Болгарии, Венгрии, Чехословакии, Польше.

На снимке: индийские туристы (в центре) на одной из улиц столицы. Фото Б. Трепетова.

Фотохроника

## ПО ГОРОДУ И РАЙОН

### Конкурс на лучший фотоснимок

Многие горняки шахты № 1 имеют фотоаппараты. Во время экскурсий в город Нарву, на Чудское озеро, массовых выездов за город они сделали немало фотоснимков, на которых запечатлены культурный отдых трудящихся, красивые пейзажи лесов и колхозных полей.

На днях в комбинате шахты установлена фотовитрина, на которой помещено более 20 фотоснимков. Среди них особенно удачны снимки про охоту у фотолюбителя В. Болтова.

Работник шахты В. Ершов, посетивший во время отпуска Московский Кремль, сфотографировал «Царь-колокол» и «Царь-пушку».

Конкурс на лучший снимок выявил много новых фотолюбителей и привлек внимание всего коллектива предприятия.

### Продажа картофеля и овощей

Нынче трудящимся нашего города в магазинах отдела рабочего снабжения треста «Ленинград-сланец» продано уже 25 тонн картофеля и 68 тонн овощей из урожая этого года. Начали поступать в продажу арбузы.

Для улучшения обслуживания потребителей ОРС открыл овощные ларьки на колхозном рынке в городе Сланцы, при магазине № 10 и на улице Кирова.

### Культинвентарь для сельских клубов

Более 16 тысяч рублей за этого года будет израсходовано районным отделом культуры на приобретение культурного инвентаря для сельских клубов.

Для Черновского клуба приобретены гармошка, балалайка, мандолина. Гармошки есть в Пелей-Вискатском клубе.

Скоро придут два комплекта инструментов для домров-кестра, которые будут переданы районному Дому культуры Загивскому клубу. В комплекте этого оркестра инструментов.

Всего на приобретение инвентаря уже израсходовано более 10 тысяч рублей.

### К занятиям готов

Сланцевская средняя № 1 полностью подготовлена к новому учебному году. Веден ремонт здания: покрашены стены и потолки, покрашены масляной краской панели, смонтированы печи. Вся мебель: парты, столы — в полной готовности.

### Отдых детей

Около тысячи детей и строителей нашего города вели свое лето в пионерских лагерях. Дети участвовали в различных соревнованиях, давали по родному краю. Они валили на берегу Чудского озера, в Нарве и других местах.

Зам. редактора Н. ТЕРЕШКИ

### ОБЪЯВЛЕНИЯ

Сланцевскому райпромкомбинату требуются: каменщики, плотники, штукатуры, мастера по индивидуальному пошиву одежды, разнорабочие, лесорубы, а также шофер на грузовую автомашину. Оплата — сдельная.

Рабочим по строительству предоставляется общежитие. Обращаться по адресу: гор. Сланцы, 1-я Советская, д. № 71.

Райпромкомбинат.

Сланцевский райпищеккомбинат (Гавриловское, д. № 1) в ограниченном количестве принимает от колхозов и населения ягоды (бруснику и клюкву), грибы, отсортированные по видам для соления и маринования, по среднерыночным ценам. Сланцевский райпищеккомбинат.

## Восстановление Московских Триумфальных ворот

По проекту замечательного русского архитектора В. П. Стасова в 1833 году в Петербурге, у Московской заставы, были построены Триумфальные ворота. Они замыкали прямую дорогу на Москву, пролегающую у Пулковских высот. Архитектура этого

сооружения олицетворяла необоримую военную мощь нашей Родины.

Решено восстановить этот памятник русской военной славы. Он займет прежнее место — на площади у Дома культуры имени Капранова. В ближайшее время

будут всесторонне изучены и систематизированы сохранившиеся детали ворот. Институт «Ленпроект» составит в нынешнем году всю проектно-сметную документацию на их восстановление.

(ЛенТАСС)