

Сегодня  
в номере

ОАО  
«Ленинградсланец»  
отмечает  
свой  
профессиональ-  
ный праздник—  
ДЕНЬ ШАХТЕРА

# ЗНАМЯ ТРУДА

Общественно-политическая газета

Газета  
ИЗДАЕТСЯ  
с февраля  
1944 года.

Пятница,  
28 августа  
1998 года  
№127  
(13235)

Цена  
свободная.

Сердечно по-  
здравляю тру-  
дящихся ОАО «Ле-  
нинградсланец», ве-  
теранов, находя-  
щихся на заслужен-  
ном отдыхе, всех  
сланцевчан с Днем  
шахтера.

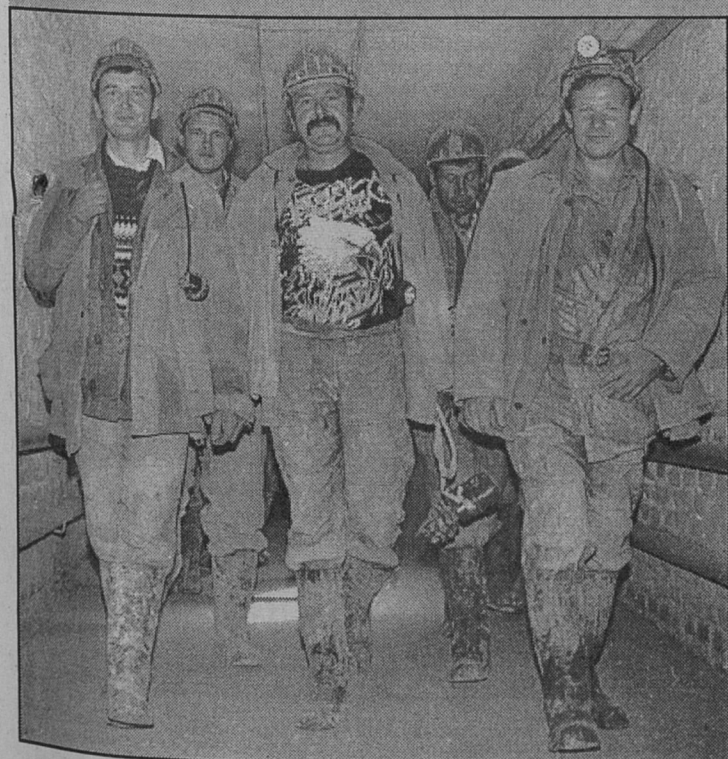
Это праздник тех,  
чья профессия  
дала жизнь нашему  
городу. Надеюсь,  
что ваше трудолю-  
бие, настойчивость  
и мудрость смогут  
сохранить сланце-  
добывающую про-  
мышленность и воз-  
родить былую славу  
нашего родного го-  
рода.

Желаю всем креп-  
кого здоровья, счас-  
тья, успехов в труде  
и благополучия в  
ваших семьях.

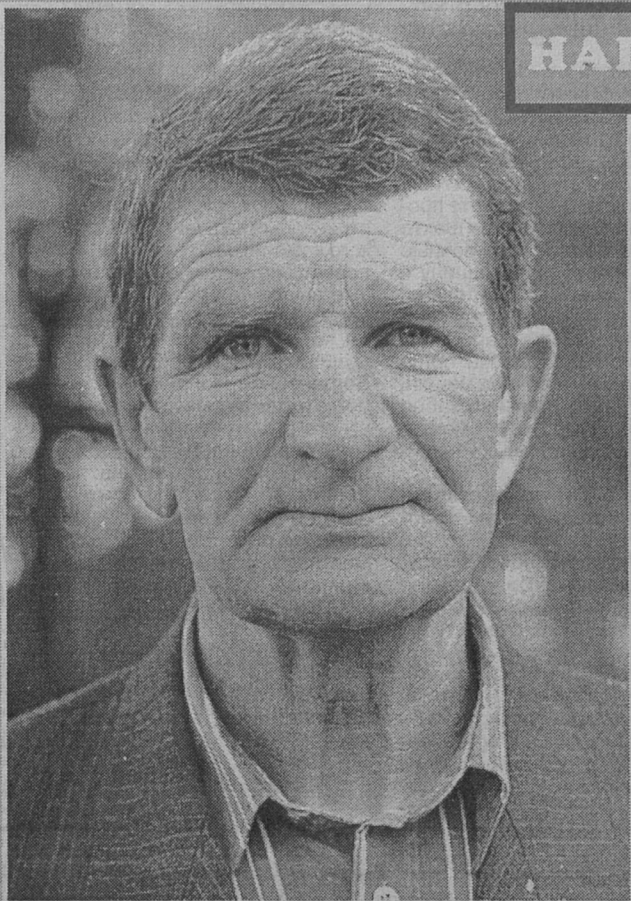
Я. БОГДАНОВ,  
глава МО «Слан-  
цевский район».



Администра-  
ция и профсо-  
юзный комитет ОАО  
«Ленинградсланец»  
поздравляют всех  
трудящихся пред-  
приятий акционер-  
ного общества и  
пенсионеров, нахо-  
дящихся на заслу-  
женном отдыхе, с  
Днем шахтера. Же-  
лаем крепкого здо-  
ровья, добра, радо-  
сти и благополучия.



## НАГРАЖДЕНЫ ЗА ТРУД



Звание  
«Почетный шахтер»  
присваивается  
Борису Николаевичу  
ПОЛЯНСКОМУ—  
мастеру-взрывнику  
шахты «Ленинградская».

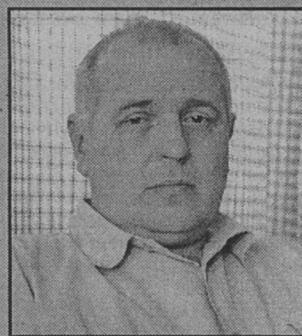
К профессиональному празднику горняков Бориса Николаевича Полянского награждают знаком «Почетный шахтер»— одной из самых престижных наград в угольной отрасли. Весомая добавка, если учесть, что Полянский является полным кавалером знаков отличия «Шахтерская Слава».

Друзья по работе знают Бориса Николаевича как добросовестного труженика, спокойного, уравновешенного, вдумчивого человека, по праву пользующегося добрым авторитетом. А еще знают как заядлого футболиста, много лет отыгравшего за команду ветеранов, и не теряющего связей с футболом по сей день. Он и сейчас молодец, бодр и подтянут, ни за что не подумаешь, что он уже пенсионер.

Знаком  
«Шахтерская  
Слава» I степени



Юрий Иванович  
ТУРИНЦЕВ—  
горнорабочий  
очистного забоя шахты  
«Ленинградская».



Валерий Иванович  
ФЕДОРЕНКО—  
начальник добычного  
участка шахты  
«Ленинградская».



Сергей Александрович  
СОРОКИН—  
горнорабочий очистно-  
го забоя шахты  
«Ленинградская».

Как сегодня не вспомнить добрым словом тех, кого охотно ругают в шахтерских и ремонтных бригадах, но без кого жизнь многочисленных подразделений АО «Ленинградсланец» давно бы замерла. Это сотрудники отдела снабжения и отдела взаимозачетов, которыми руководят Тамара Григорьевна Тофило и Сергей Михайлович Базылевский. Только они знают, как

без копейки денег превра-  
тить кубометры слан-  
ца и щебня в элект-

## ЭТО сладкое слово— ВЗАИМОЗАЧЕТ

роды,  
аммонит, зап-  
части к электровозам  
и даже продукты питания.

За эти годы коммерческая служба акционерного общества под руководством заместителя генерального директора А.Д. Прохорова приобрела виртуозность в исполнении самых смелых замыслов. Цепочки взаимозачетов иногда составляются с участием чуть ли не десятка партнеров, к каждому из которых надо найти индивидуальный подход. Достаточно сказать, что 90 процентов снабженческой комплектации проходит через взаимозачеты. С их помощью удается «закрывать» задолженность в бюджеты всех уровней, фонд медицинского страхования. Иногда в результате хитроумных комбинаций удается даже получить «живые» деньги. Рекорд был поставлен в 1996 году, когда Сергей Базылевский сумел в абсолютно безнадежной ситуа-

ции заставить некоего упрямого начальника (бывают и такие, кто может, но не хочет) раскошелиться за полученную электроэнергию аж на 6 миллиардов рублей. Они прямым ходом пошли тогда в городской бюджет. К сожалению, мы не привыкли интересоваться в подобных случаях именами скромных исполнителей—тех, кому подвластен взаимозачет.

Они знают все о векселях, ГКО, других ценных бумагах и их истинной ценности. Петр I в их глазах заслуживает серьезного порицания, поскольку построил Санкт-Петербург слишком далеко от Сланцев. Бесконечные командировки, в которые иногда приходится ехать, заняв в долг у приятеля, превращаются в стиль жизни. А.Д. Прохорова, например, в родном городе встретить не чаще, чем инопланетянина.

Надолго ли хватит их энтузиазма? Это непростой вопрос. Во всяком случае, С.М. Базылевского я застала на рабочем месте в его законный выходной день. «У нашей службы хорошая репутация,— сказал он.— Но доброе имя надо постоянно поддерживать. Если я сорву переговоры из-за того, что у нас трехдневная рабочая неделя, упущенного будет не наверстать».

Кстати, о прозе жизни. Не так давно в отделе закончено проведение взаимозачета на 9353 тысячи рублей по погашению задолженности АО «Ленинградсланец» в федеральный бюджет.  
С. ШИШКИНА.

## ВЫСОКИЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

Третий месяц подряд выполняет производственное задание по добыче сланца коллектив шахты «Ленинградская». Правда, далеко не все лучшие бригады сумели добиться стопроцентных показателей по итогам с начала года. Но на это есть объективные причины.

Среди горнорабочих очистного забоя самые высокие результаты за 7 месяцев у бригады А.И. Тимофеева с участка № 3. План здесь сумели выполнить на 95,1 процента. Отмечают на «Ленинградской» также бригады ГРОЗ под руководством В.Н. Кузьмина с участка № 7, К.Н. Шарова с участка № 6, А.П. Сидорчука с участка № 12.

В числе бригад проходчиков, что трудились с наивысшей отдачей, бригады Ю.А. Логинова из 3-го района шахты и Ю.С. Нилина с участка № 6. Они сумели значительно перекрыть плановые цифры. Следом идут бригады А.В. Буянова с участка № 3, С.Н. Мичкасова с участка № 5.





## ЦЕЛИ— РЕАЛЬНЫЕ

компания «Эсти энергия», руководство Балтийской ГРЭС понимают наши трудности и ведут себя исключительно порядочно: не выставляют штрафных санкций и подтверждают готовность начать работу хотя бы после частичной оплаты долга и предоставления графика погашения остальной его части. Как только это будет сделано, шахтерские бригады вновь перейдут на полную рабочую неделю.

—Есть ли возможности сейчас обновлять оборудование?

—Проведен ремонт обогатительной фабрики и обогатительной установки, горных выработок, водоотливного комплекса. Трудно решается проблема с ремонтом двигателей шахтных электровозов. В результате проведенных взаимозачетов шахте отгружают 4 новые погрузочные машины и врубную машину с Копейского машиностроительного завода, а также комплект запчастей для ремонта старых. Отмечу, что с 1992 года мы получили всего 6 погрузочных машин.

Оснастим 2 дополнительных забоя новой техникой, где будут смонтированы также 4 скребковых конвейера СП-48.

—Кому же будет предоставлено право работать в этих забоях?

—С прошлого года новое оборудование передается бригаде или участку, коллектив которого согласится взять на себя ответственность как за сохранность техники, так и обязательства использовать ее с полной нагрузкой. По этому методу уже работает участок №7, и его опыт пригодится в организации трудового процесса по-новому.

—В этом году прекращена добыча сланца на шахте имени Кирова. Но есть ли надежда на ее

возрождение хотя бы в отдаленном будущем?

—С полной определенностью о ее возрождении говорить, конечно, пока нельзя. Но в сущности именно этим был обусловлен выбор «сухой» консервации, вариант не самый дешевый. Эти работы уже ведутся, они рассчитаны на 2 года, в течение которых предстоит также исследовать ряд экологических проблем и принять соответствующие меры для безопасности окружающей среды.

—Очевидно, что многие проблемы АО «Ленинградсланец» можно решить лишь с участием органов местной власти. Чувствуете ли вы эту поддержку?

—Не решить без заинтересованного отношения со стороны правительства области вопрос о переработке сланца в нашем городе. С АО «Завод «Сланцы» у нас нет расхождений по совместной работе, но в определении рынка сбыта сланцевого масла помощь нужна. Правительство области, Минтопэнерго РФ продолжают поиск инвесторов для строительства энерготехнологического комплекса. Для корректировки проекта по технологической части уже выделены средства. Текущие вопросы, касающиеся нашего города, мы решаем совместно с главой муниципального образования Я.Я. Богдановым. Например, по разработке и утверждению программы местного развития, на которую Минтопэнерго выделяет 4 миллиона рублей. Конечно, сложившаяся финансовая ситуация в стране пока не располагает к слишком оптимистическим прогнозам. И все же цели мы перед собой ставим реальные, а значит, будем идти вперед.

Интервью  
взяла  
С. ШИШКИНА.

Знаком  
«Шахтерская  
Слава»  
II степени  
награждены

Александр Николаевич  
ГРИГОРЬЕВ—

подземный электрослесарь  
шахты «Ленинградская».

Олег Алексеевич

ЕРМОЛАЕВ—

горнорабочий очистного забоя  
шахты «Ленинградская».

Геннадий Анатольевич

КОНОПЛЯНИКОВ—

машинист электровоза шахты  
«Ленинградская».

Николай Николаевич

ТУШЕВСКИЙ—

машинист электровоза шахты  
«Ленинградская».

ПОЧЕТНОЙ  
ГРАМОТОЙ  
Министерства  
топлива  
и энергетики  
Российской  
Федерации  
НАГРАЖДЕНА

Людмила Ивановна

МАТСОН—

оператор пульты  
управления шахты  
«Ленинградская».

Железнодорожники дают  
«зеленый свет»

В ГТУ АО «Ленинградсланец» давно готовы к началу отгрузки сланца в Эстонию. На станции Рудничная благодаря заботе коллег-железнодорожников держат в запасе две «вертушки» — грузовые поезда, на формирование которых обычно уходит около недели. Несмотря на временное сокращение объема грузоперевозок, железнодорожники не теряют времени даром. В целом количество тепловозов, снующих по железнодорожным путям, не уменьшилось. По-прежнему точно и в срок делают перевозки для давних партнеров — АО «Цесла» и АО «Завод «Сланцы». Своим отношением к делу выделяются опытные машинисты Ю.С. Фроноков, В.В. Евграфкин.

С мая в ГТУ занимаются ремонтом железнодорожных путей. Работами руководят дорожный мастер О.Ф. Меркулов и бригадир Л.В. Лебедев. Приведен в порядок самый напряженный перегон между станциями Заводская и Отвальная.

Ситуация в АО «Ленинградсланец» продолжает оставаться сложной. В числе самых острых вопросов, которые волнуют не только шахтеров, — выплата заработной платы, а также возобновление отгрузки сланца в Эстонию.

Поэтому наша беседа с техническим директором АО «Ленинградсланец» Г.П. ГРУДИНОВЫМ даже в канун Дня шахтера была не слишком праздничной.

—Геннадий Петрович, какие задачи в первую очередь стремится решить руководство акционерного общества?

—Как и угольщики, мы также сейчас в тяжелом положении. Не платят «Ленинградсланцу» потребители, следовательно, мы в оказались в

долгу перед партнерами, перед бюджетом и внебюджетными фондами. Один из основных наших дебиторов — АО «Фосфорит» в Кингисеппе, задолжавшее нам за 10 месяцев. При участии компаний «Сигмагаз» и «Евросиб» ведутся переговоры по погашению этой задолженности. Согласно подписанному соглашению, с августа ежемесячно должны поступать на наш счет 6-7 миллионов рублей. Не все здесь идет гладко, но есть надежда, что этот процесс удастся наладить. Следующий этап — восстановление связей с Эстонией, которые были прерваны, надо признать, по нашей вине. С начала года мы не сумели ни разу расплатиться за переработку сланца в электроэнергию. В то же время

С начальником обогатительной фабрики Сергеем Михайловичем КОВИКОВЫМ встретилась в знаменательный для него день — ровно 30 лет назад он начал здесь работать. Прошел путь от электрослесаря до начальника фабрики. Но настроение у него было далеко не праздничное.

—Не до юбилеев сейчас, — сказал Сергей Михайлович. — В трудных условиях работаем. Хотя план июня-июля выполнили, да и август, наверное, «вытянем», но что за радость, если сланец идет в отвалы? АО «Завод «Сланцы» с мая его не берет, нет отгрузки и в Прибалтику. Работаем три дня в неделю, задержка зарплаты три месяца. Какое уж тут веселье, какие юбилеи.

—И в коллективе, наверное, настроение неважное. Текущая кадровая болячка?

—За то время, что работаю начальником фабрики (а это 5 лет), коллектив обновился на две трети. Если находят более оплачиваемую работу, то уходят. Хотя сокращение кадров незначительное — на фабрике трудятся более

200 человек.

—И среди них, Сергей Михайлович, конечно, есть заслуженные люди. Собираетесь ли кого-то отметить в честь профессионального праздника?

—Добрых слов заслуживает весь коллектив, но особо отметить

лентина Федоровна Егорова и машинист сланцеобогащения Татьяна Владимировна Игнатьева. Труд у них нелегкий, ответственный, но справляются они со своими обязанностями отлично. Хорошо работают электрослесари Валентин Степанович Комаров и Владимир Борисович Лебедев. Оборудование нередко приходится ремонтировать, и это они делают качественно.

—Сергей Михайлович, что вы думаете о перспективах сланцепереработки?

—Живем надеждами, что разум восторжествует: руководство «Ленинградсланца» и «Завода «Сланцы» договорятся о цене на сланец, и завод начнет принимать его. Ведь до мая отгрузка сланца шла неплохо — мы отгружали и со складов, и текущую добычу. И сейчас в коллективе один настрой — работать. Руководство объединения нацеливает нас именно на это. Многие по-прежнему связывают свою дальнейшую судьбу с шахтой.

Беседу записала  
Т. КРЫЛОВА.

Настрой  
у всех один —  
работать

хотелось бы лучших производителей. В первую очередь, начальника смены Ивана Фатяновича Петрова. Он на фабрике более 20 лет, досконально знает производство, любое поручение выполняет. Не меньший опыт и у оператора Людмилы Ивановны Матсон. Очень трудолюбивые женщины — аппаратчик сланцеобогащения Ва-

### ОДНА ИЗ МНОГИХ СЛАНЦЕВЧАНОК

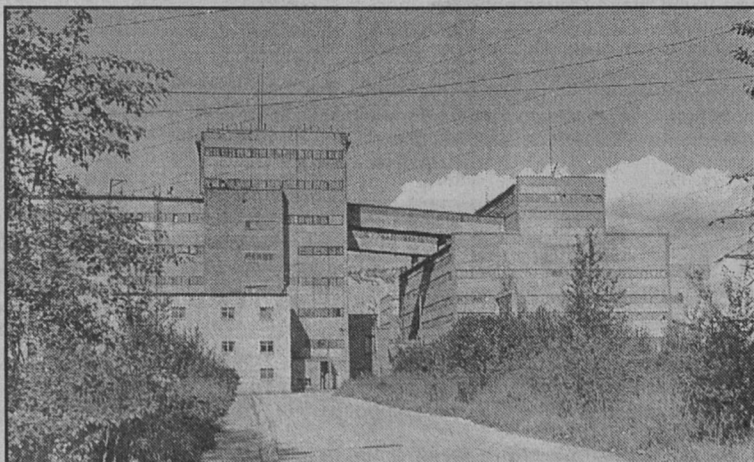
Кто мечтает работать на сортировке? Вот и Валентина не мечтала. Просто пошла работать туда, где работали многие сланцевчанки. Так этот участок шахты им. С.М. Кирова стал пусть не родным домом, но чем-то очень значительным в жизни В. Малышевой. Здесь ее труд не единожды был отмечен разными наградами: ведомственными и даже государственными. Сейчас она, как и ее товарищи по работе — сверстницы Валентины — на заслуженном отдыхе. Но День шахтера — это и ее праздник. И праздник ее семьи — ведь и муж тоже горняк.



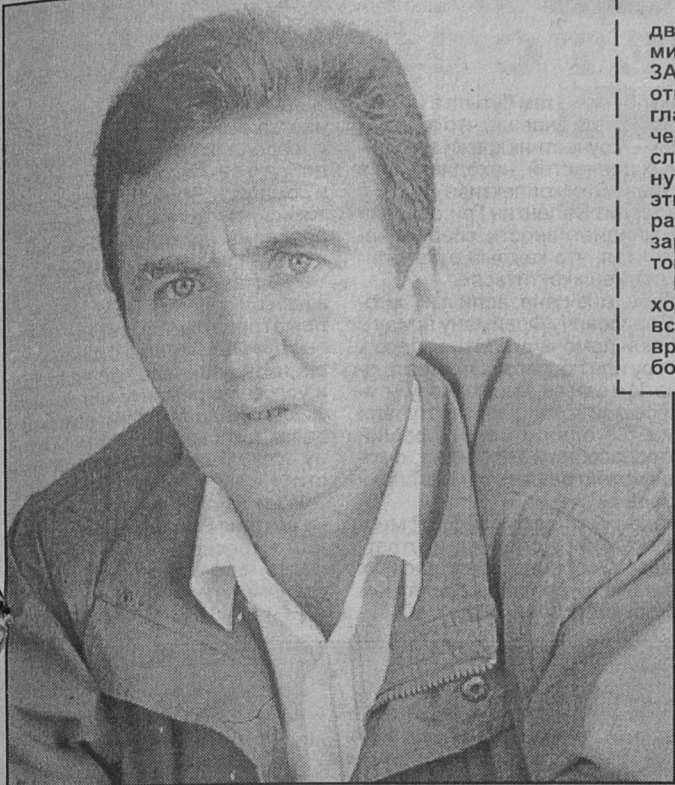
Табельщица  
Н.В. Толстова.

Престиж шахтерской профессии в последние годы падает. И труд шахтеров никогда так низко не оплачивался. У людей одна главная тема разговоров при встрече — будь то на работе или в автобусе — когда выдадут очередную зарплату. Стимула для работы — практически никакого. Настрой у всех один — побыстрее дотянуть до конца смены. В таком психологическом климате, да еще когда нет уверенности в будущем, очень трудно рассчитывать на успех в любых делах.

Что сегодня может вернуть людям улыбки на лицах? Ответ для всех очевиден — каждый хочет и должен нормально жить в этой стране, а не существовать от зарплаты до зарплаты. Только тогда и настрой на работу появится. По-другому просто невозможно.







## С НАДЕЖДОЙ НА ЛУЧШЕЕ

В тяжелой обстановке встречают свой профессиональный праздник не только шахтеры сланцевой отрасли, но и вся угольная промышленность, в которой продолжают спад производства и рост задолженности по зарплате, снижается социальная защищенность.

Весной 1998 года перестала добывать сланец шахта им. С.М. Кирова, старейшая в городе. Основная часть шахтеров была переведена и трудоустроена на шахту «Ленинградская».

Профсоюз на данном этапе своей основной задачей считает сохранение сланцедобывающего предприятия, отстаивание социально-трудовых прав трудящихся, и для ее решения готов использовать все возможности. Шахтеры, проводя забастовки, акции протеста, перекрывая железные дороги, вынуждены действовать таким образом, чтобы отстаивать свои жизненные интересы.

Поздравляю горняков с праздником, желаю всем здоровья и не терять надежд на лучшее.

Ю. ЗАХАРОВ, председатель теркома.

В течение августа руководство и профком АО «Ленинградсланец» дважды вели переговоры с директорами ЗАО ПФГ «Евросиб» С.В. Аксененко и ЗАО «Сигма-газ» Д.Н. Логиновым. В соответствии с подписанным 22 июля соглашением две эти фирмы должны в течение августа частично рассчитаться со сланцевскими шахтерами за потребленную электроэнергию. От выполнения этих обязательств зависит, как «Ленинградсланец» сможет погасить долги по зарплате и за переработку сланца в Эстонии.

Нельзя сказать, что переговоры проходили гладко, однако есть надежда, что все-таки большая часть долга будет возвращена, и люди смогут получить заработанное.



## Оправданный риск

Извлекать деревянную крепь из отработанных камер на сланцевских шахтах начали лет 30 назад. Требования экономии, снижения себестоимости добытого сланца сейчас еще более актуальны. Кровля камер, образовавшихся после выемки сланца и породы, все равно обрушится — это предусмотрено и технологией. Но часть деревянных стоек, которые временно поддерживают подземные своды, можно использовать еще раз — если убрать их в срок. Некоторые стойки — диаметром побольше — используются по 4-5 раз.

Понятно, что чем скорее заканчивают работу бригады ГРОЗ, тем легче будет извлекать крепь: пока стойки не зажалом намертво медленно опускающейся кровлей. Сейчас в усло-

виях сокращенной рабочей недели реальные сроки отработки каждой камеры увеличились до 1-1,5 месяца вместо 2-3 недель, как это было обычно. Значит, от бригады по извлечению крепи требуется особая оперативность и мастерство. Хотя в среднем время выемки стоек тоже увеличивается раза в полтора.

Что и говорить, эта работа требует определенного риска. Поэтому отбирают сюда из большого числа желающих только самых опытных шахтеров. В течение 5 лет возглавляет эту бригаду В.М. Кондратьев, общий подземный стаж которого уже 20 лет. Ныне он получил право на льготную пенсию, но уходит на отдых пока не собирается. Он известен осмотрительным, ответственным подходом к делу.

Незадолго до окончания добычных работ он обязательно бывает

на участке, обследует состояние камер, чтобы убедиться: горно-геологические условия позволяют извлечь крепёжные стойки, не повредив их. Потом собирает членов своей бригады (которые могут быть временно задействованы на других работах). Это Ю.В. Смирнов, награжденный в прежние годы почетными знаками «Шахтерская Слава» II и III степеней, А.П. Коренко, Ю.В. Сысоев, Б.С. Колобов, также имеющий «Шахтерскую Славу» III степени. В этом году завершил свою трудовую деятельность, отработав около 10 лет в бригаде, В.В. Игнаткин — в прошлом заслуженный бригадир горнорабочих.

Необходимый расход крепёжного леса из расчета на 1000 тонн добычи сланца — около 5 кубометров. Примерно 60 процентов стоек благодаря труду бригады В.М. Кондратьева служат вновь и вновь.

## Депутаты в действии

Четверть депутатов городского собрания представителей — работники АО «Ленинградсланец». От их активности зависит судьба не только родного предприятия, но, можно сказать, и всего города. Весной по их инициативе состоялись две важные встречи с руководством АО «Ленинградсланец» и АО «Завод «Сланцы», на которых обсуждались пути выхода из кризиса во взаимоотношениях шахтеров и химиков. Тема остается актуальной до сих пор, в канун очередного отопительного сезона, и в преддверии выездного заседания правительства Ленинградской области. Так что шахтерским депутатам в ближайшее время предстоит еще немало потрудиться.

А. ВЛАДИМИРОВ.

Долго искать Г.Г. Великоборца на ремонтно-механическом заводе (под его опекой два больших объекта — цех металлоконструкций и цех по ремонту горношахтного оборудования) не пришлось. Он стоял в центре группы молодых красивых парней в промасленных спецовках и что-то им объяснял. По лицу было видно — огорчен.

«Да вот только что сообщил наш главный по сбыту, Чураков, что не привезут сегодня на капремонт врубашину с шахты «Ленинградская». А у нас график», — пояснил он.

В ином коллективе этому, может быть, даже порадовались бы. Тем более, что рабочий день был уже к концу. Но только не здесь. И даже не столько потому, что работают сдельно, сколько знают цену каждой минуты рабочего времени: так их воспитал мастер Геннадий Георгиевич Великоборец. Это ведь только кажется, что он иной раз идет по цеху, ни на кого не обращая внимания. Он видит все: и кто часто курит, и кто много разговаривает, и кто подхалимничает. И пусть не сию минуту, но чуть позже найдет возможность и наедине непременно скажет об этом. Потому как больше всего радеет Геннадий Георгиевич о деле! Этого же ждет и от своих подчиненных.

По его словам, вполне можно положиться на сварщиков Виталия Власова и Виктора Семичасова, электрослесаря

Александра Голикова, котельщиков Владимира Ивановича Андреева и Юрия Яблокова. Это высококлассные мастера, им не нужны контролеры.

А вот сообщая выполненную работу обязательно проверяет,



«На то я и поставлен, чтобы решать проблемы»

прежде чем ее оценит ОТК. И, как правило, без каких-либо замечаний. Не поступают они и от заказчиков — горняков АО «Ленинградсланец» и «Интауголь».

«Вот посмотрите, в каком состоянии привезли к нам бурильную установку. А мы должны вернуть её заказчику, как новенькую», — с такими словами подводит меня Геннадий Георгиевич к какому-то агрегату, скорее напоминающему груды изношенного металла, облепленного мелкой

породой. Машина наполовину уже разобрана. А когда останется один лишь осто, каждую детальку, каждый узел ремонтники тщательно промывают и продефектируют и только после этого начнут собирать вновь. В общем-то, дело привычное. Ведь были годы, когда в течение 12 месяцев более 40 единиц техники восстанавливали. И нынче уже 27 выпустили с конвейера. Но вся разница в том, что раньше не было проблем с запчастями, а теперь большую их часть приходится изготавливать самим. Проблемы же нынче начинаются с того, где достать металл. Но на то Г.Г. Великоборец, по его же словам, и поставлен, чтобы их решать.

Но капитальный ремонт шахтного оборудования — это лишь часть работ, возложенных руководством ОАО «Ленинградсланец» на этот коллектив. А еще и колеса для элеваторов на обогащательную фабрику изготавливают на участке металлоконструкций, и сита для грохотов, новые ленточные конвейеры на наклонные стволы, бункера золоудаления в собственную котельную и всевозможные мелкие детали. Когда-то большую часть этих механизмов можно было купить. Но теперь, в пору тяжелого финансового положения, их поручают изготовить коллективу цехов, где мастером Г.Г. Великоборец. Знают и на самом ремзаводе, и во всем объединении, что все будет выполнено лучшим образом.

А. БЕДОВА.

На снимке: Г.Г. Великоборец (слева) со сварщиком В.А. Семичасовым.

## Знаком «Шахтерская Слава» III степени награждены:

Леонид Георгиевич АЛЕКСЕЕНКО — подземный электрослесарь шахты «Ленинградская»,

Сергей Иванович АЛЕКСЕЕВ — проходчик горных выработок шахты «Ленинградская»,

Александр Иванович АНДРЕЕНКО — начальник подземного участка шахты «Ленинградская»,

Борис Владимирович БАСЕИНОВ — горнорабочий очистного забоя шахты «Ленинградская»,

Александр Игоревич ДМИТРИЕВ — горнорабочий очистного забоя шахты «Ленинградская»,

Альберт Михайлович ЗЫКОВ — помощник начальника участка шахты «Ленинградская»,

Геннадий Николаевич ЛЕБЕДЕВ — машинист электроваз шахты «Ленинградская»,

Сергей Савельевич ЛОГОВ — директор шахты «Ленинградская»,

Вячеслав Николаевич СИДОРОВ — горнорабочий очистного забоя шахты «Ленинградская»,

Виктор Иванович СТЕПАНОВ — проходчик водосборников шахты «Ленинградская»,

Виктор Анатольевич ЯКОВЛЕВ — оператор пульта управления шахты «Ленинградская».

## КАМЕННЫЕ УЗОРЫ

Проблема, которую пришлось решать в последние месяцы коллективу участка № 10 шахты «Ленинградская», пока еще нетипична в целом для акционерного общества. Но придет еще время, когда резкое увеличение выпуска продукции станет самой насущной задачей. А что этого можно добиться без больших затрат, уже сейчас доказали на участке № 10.

(Окончание на 4-й стр.)



Идет отделка новой станции метро.



# КАМЕННЫЕ УЗОРЫ

(Окончание. Начало на 3-й стр.)

Специфика его не совсем обычна. Здесь на глубине 80 метров добывают известняк, а из него в подземном камнерезном цехе изготавливают облицовочную плитку. Нелегко было получить большие заказы, но как только они появились, возникли и новые технические задачи.

Сейчас выполняется третий по счету крупный заказ — от метростроителей. Новая станция метро на Крестовском острове в Санкт-Петербурге будет отделана сланцевской известняковой плиткой. Требования заказчики предъявили очень жесткие: погрешность по сравнению с заданными размерами не должна превышать 1 миллиметра. Даже по ГОСТу допуск предусмотрен побольше. Кроме плитки изготавливаются и более массивные блоки, осваивать производство которых пришлось впервые. Все поставленные условия удалось выполнить, что принесет «Ленинградсланцу» весьма ощутимую сумму — 780 тысяч рублей. АО «Метрострой» аккуратно расплачивается за уже поставленную продукцию.

На участке подобрались профессионалы, которые проявляют себя в коллективном творчестве. Об этом с гордостью говорит начальник участка Б.Д. Сидоров. Несколько лет назад именно он, работая еще на шахте имени С.М. Кирова, проектировал первый камнерезный участок. Бригадир станочников А.Е. Фомин много лет работал проходчиком, на камнерезном производстве шахты «Ленинградская» он с первого дня, участвовал в монтаже и освоении оборудования. Камнерезная линия фирмы «БРА» после многочисленных усовершенствований, можно сказать, уже превратилась в итальянско-российскую, точнее — сланцевскую. Последним важнейшим шагом была установка шлифовального станка. К «однорукому», как зовут его в бригаде, вначале никто подходить не хотел, капризным оказался новичок. Переделали и калибровочный станок, приспособив его для работы с непредусмотренными конструкцией абразивными кругами. Зато в результате удалось организовать два параллельных потока: по выпуску плитки и блоков.

Свои трудности были и в комбайновой лаве. Куски известняка требовалось отрезать более широкие, чем прежде. Заслуга в решении этой задачи принадлежит бригадир ГРОЗ комбайновой лавы М.А. Сарамуду. В принципе об этом думали и раньше, но сейчас именно ему удалось увеличить полезную площадь захвата на 7 сантиметров, изменив устройство шнека. При подрубке лавы часто выходила из строя фреза: срывалась цепь. Креп-

ление ее сделали жестким, более надежным. Известен бригадир и как первоклассный сварщик, его «танковые» швы выдерживают самые большие нагрузки. «Вместе с начальником участка все выходные проводили на работе», — сказал Михаил Анатольевич, — испытывали различные варианты». «Михаил — как доктор», — сказали о нем в бригаде. По звуку двигателя сразу определит, где какие неполадки.

Предмет его особой заботы — комбайн. Такие применяются в угольных шахтах. Но в России, пожалуй, это единственный, что работает на добыче известняка. И ремонтную базу на участке создали собственную, где и токарь, и фрезеровщик тоже свои.

Но особенность этого коллектива в том, что каждый освоил в своей бригаде смежные специальности и берется за то дело, которое нужно делать сейчас. Иначе не удалось бы ничего добиться. И у мастеров «спина мокрая», выполнением только своих функциональных обязанностей они не ограничиваются.

Электрослесарь А.В. Кухарев работает здесь меньше года, но «загорелся» этой мыслью гораздо раньше, когда механик участка В.И. Никитченко не без умысла привел его посмотреть камнерезный цех. Увольнение с прежнего места работы не обошлось без конфликта: кому хочется терять надежные кадры. Но Андрей теперь об этом не вспоминает. «Я работу свою люблю», — сказал он, объясняя, почему решил перейти на участок № 10.

Б.Д. Сидоров отмечает и роль руководства шахты в организации трудового процесса. Существенно повысить производительность труда позволило новое положение о премировании, устранившее безликую уравниловку.

Удивительной красоты отделочный материал научились выпускать на участке, сохранив благородную структуру камня. На каждой плитке, словно на картине, запечатлена многовековая история неспешных преобразований в толще земной коры. Среди причудливых узоров встречаются вдруг очертания диковинного моллюска, кристаллического «ежика», а бывает, как сказал станочник В.Г. Иванов, встречаются отпечатки раковин в полметра размером. И по прочности плитка не уступает мраморной. Одним словом, должна она заинтересовать настоящих ценителей красоты в архитектурных сооружениях. А коллектив участка не подведет.

— Не надо нам никаких наград, была бы работа, — подвел черту бригадир А.Е. Фомин. С. ШИШКИНА.

# ЗАДАЧИ СЛОЖНЫЕ И ОТВЕТСТВЕННЫЕ

Есть руководители, к которым с первой встречи проникаешь симпатией. В.Г. Анищенко — начальника УВНР (участка вспомогательных непрофильных работ) смело можно причислить к таким. С ним легко и просто вести беседу. Он открыт, спокойно воспринимает любой вопрос. У него вроде бы и нет запретных тем для местной прессы. Такая манера общения присуща людям, уверенным в своей правоте. Поэтому все меньше сомневающихся и в большом коллективе участка.

А поначалу недовольных было хоть отбавляй. Уж больно жесткими показались отвыкшим от порядка и дисциплины работникам принимаемые их новым начальником действия. Чуть что — на ковер.

— А как иначе поступать прикажете, когда заходишь среди бела

дня на объект, а там бутылка на столе? Или когда знаешь, что этот работник — соучастник кражи материальных ценностей, находящихся в собственности коллектива?

Не терпит Валентин Григорьевич и безынициативности специалистов, считая, что каждый руководитель должен «крутиться».

— Грош мне цена, если я к Григорию Борисовичу Фрайману приду с просьбой помочь достать колесо к трактору или лесовозу. Это моя проблема. И я сам ее решаю. Хочу, чтобы и все мои помощники поступали так же. Сегодня у меня хороший работоспособный коллектив, с которым можно решать самые сложные задачи.

А задач у коллектива УВНР много. И все они и сложные, и ответственные. Особенно поднялась их цена в нынешнем неблагоприятном по погодным условиям году.

— Вся наша деятельность начинается с леса. А из-за дождей на лесоделянке было очень сложно добраться. Лесовозы застревают и ломаются. Пришлось всем покрутиться, поскольку заказчик эти проблемы не волнуют. Все считают: «Раз надо, значит можно». И мы поставляем и крепежный лес в лавы, и деревянные шпалы, и пиломатериалы шахтерам в счет выслуги лет, и рамы с дверями на реализацию — все, что надо. Еще и услуги по ремонту зданий и помещений нашим партнерам оказываем. А кроме этого, еще и охрана всех объектов на нашей совести.

И ни за один из этих объектов на сегодня В.Г. Анищенко не приходится краснеть. Стало быть, добился, чего хотел — окружил себя единомышленниками.

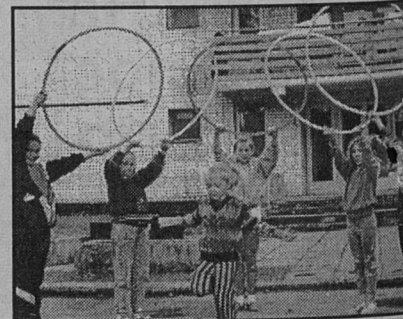
А. ГИНДОВА

## Новоселов — в этом году

Сроки сдачи в эксплуатацию 108-квартирного шахтерского дома на улице Ленина переносились неоднократно. Сейчас это в порядке вещей. Более удивительным, пожалуй, является то, что одним, пожалуй, является то, что последнее — единственное за последние пять лет — вообще удалось построить. В 1998 году строительство будет закончено, в этом уверен начальник ОКСА ОАО «Ленинградсланец» В.И. Норденберг. Фактически дом уже полностью готов, отлично поработали строители ТОО «ССК». Проведение благоустройства территории. Сейчас в здании полным ходом идут отделочные работы. Ускорить их проведение, а также приобрести необходимое оборудование можно будет после того, как из Минтопэнерго поступят целевые средства на завершение строительства. На окончательном этапе планируется организовать работу в 2 смены.

Над списками будущих новоселов еще продолжается работа. Но твердо можно сказать, что квартиры в новом доме бесплатно получат более 40 семей, которые выедут из ветхого жилья. К шахтерской девятиэтажке будет пристроено здание художественной школы. Планируется в этом году завершить его возведение.

Вот уже два года подряд дети сланцевских шахтеров отдыхают в детском оздоровительном лагере под Лугой «Белая поляна». Нынешним летом здесь побывали около 300 ребятишек. Живописные леса, прекрасные пляжи, различные игры и конкурсы — такой отдых дети запомнят на всю жизнь. Да и дома будет о чем рассказать.



Снимки в номере А. ЗИНОВЬЕВА и В. НИКИТЧЕНКО.

Телефоны: редактор — 2-23-81; зам. редактора — 2-35-74; зам. редактора по выпуску газеты — 2-17-85; социально-экономический отдел — 2-16-70; отдел общественно-политической жизни — 2-14-06; отдел культуры, быта, писем и массовой работы — 2-16-65; фотокорреспондент — 2-16-03; бухгалтерия — 2-36-68.

Объявления принимаются в бухгалтерии до 16 часов. За сведения, содержащиеся в рекламе и объявлениях, ответственность несут рекламодатели.

## «Знамя труда»

Соучредители: правительство Ленинградской области, администрация Сланцевского района и трудовой коллектив редакции.

Наш адрес: 188540, г. Сланцы, ул. Банковская, 3. Факс: 2-23-81.

Зам. редактора О.П. СВЕТЛОВА.

Редакция оставляет за собой право не вступать в переписку. Рукописи не возвращаются и не рецензируются. Точка зрения редакции может не совпадать с мнением автора.

Материалы, опубликованные под знаком (Р), печатаются на коммерческой основе.

Номер газеты набран и сверстан в компьютерном цехе редакции газеты «Гдовская зоря» и отпечатан в Псковской областной типографии.

Корректор Великоборец Е.Г.

Объем 0,5 п.л.

Свидетельство о регистрации № 0681 выдано Региональной инспекцией по защите свободы печати и массовой информации (г. С.-Петербург) 16. 06. 1994 г.

Тираж 2950. Заказ 2,7.